

Edelstahl 1.4835 / AISI 253MA ist ein austenitischer Chrom-Nickel-Stahl, der im Wesentlichen dem Werkstoff 1.4828 / AISI 309 entspricht. Von diesem unterscheidet er sich jedoch durch einen höheren Stickstoffgehalt sowie die Zugabe von Seltenen Erden (Cerium) als Legierungsbestandteil. Edelstahl 1.4835 weist eine gute Zunderbeständigkeit von bis ca. 1100 °C bei trockener Luft auf. Auch eine gute Schweißbarkeit ist gegeben. Speziell für Anwendungen im hohen Temperaturbereich ist dieser Werkstoff bestens geeignet, weshalb er zum Beispiel im industriellen Ofenbau oder beim Bau von Wärmetauschern Anwendung findet.

Chemische Zusammensetzung (Massenanteil in % nach DIN EN 10095)

C	Si	Mn	P	S	N	Cr	N	Mo	Ni	Ti	Sonstige
0,05 – 0,12	1,40 – 2,5	≤ 1,00	≤ 0,045	≤ 0,015	0,12 – 0,20	20,0 – 22,0	0,12 – 0,20	-	10,0 – 12,0	-	-

Spezifikationen

EN-Werkstoffnummer	1.4835
EN-Kurzname	X9CrNiSiNCe21-11-2
EN-Norm	10095
AISI	253MA *
UNS	UNS S30815 *
SS	SS2368 *
Klasse	Stahl hitzebeständig

Physikalische Eigenschaften

Magnetisierbarkeit:	keine
Dichte(kg/dm ³)	7,8
Wärmeleitfähigkeit (bei bis 20°C)	15
Elektronischer Widerstand bei Raumtemperatur (in Ω mm ² /m)	0,85

Mögliche Anwendungsbereiche

- Apparatebau
- Chemische Industrie
- Erdölanlagen
- Kraftwerksbau
- Ofenbau
- Zementindustrie
- und mehr

Wärmebehandlung und Warmumformung

Lösungsglühen (Abkühlung durch Luft und Wasser)	1020-1120 °C
Warmumformung (Abkühlung durch Luft)	1150-900 °C

Schweißen

Der Werkstoff 1.4835 besitzt gute Schweiß Eigenschaften und kann mit allen gängigen Schweißverfahren verwendet werden. Ein Vorwärmen und eine Wärmenachbehandlung sind normalerweise nicht erforderlich.

Falls sie weitere Fragen zu diesem oder einem anderen Produkt haben, kontaktieren Sie bitte unser [Team](#)

(* in Anlehnung an)

Bitte beachten Sie:

Die in diesem Werkstoffdatenblatt angegebenen Informationen wurden nach bestem Wissen erstellt und beruhen auf der vorliegenden Fassung der jeweilig relevanten Norm. Für etwaige Fehler übernehmen wir keine Gewähr.