

Der Werkstoff 1.4845 ist ein austenitischer Stahl, der eine gute Hitzebeständigkeit und Festigkeit bei hohen Temperaturen aufweist. Die Zunderbeständigkeit beträgt an der Luft 1050°C (für höhere Temperaturen empfehlen wir den Werkstoff 1.4841). Diese Edelstahlgüte ist gut zum Schweißen, Schmieden sowie zur Kaltumformung geeignet.

Typische Anwendungsgebiete finden sich im Apparatebau, dem Ofenbau oder der chemischen Industrie.

**Chemische Zusammensetzung (Massenanteil in % nach DIN EN 10088-3)**

C	Si	Mn	P	S	N	Cr	Cu	Mo	Ni	Ti	Sonstige
≤ 0,10	≤ 1,50	≤ 2,00	≤ 0,045	≤ 0,015	≤ 0,11	24,0 – 26,0	-	-	19,0 – 22,0	-	-

**Spezifikationen**

EN-Werkstoffnummer	1.4845
EN-Kurzname	X15CrNi25-21
EN-Norm	10095
AISI	310 S *
B.S.	310S24 *
JIS	SUS310 *
Gefügekategorie	Austinit

**Physikalische Eigenschaften**

Magnetisierbarkeit:	keine
Dichte(kg/dm <sup>3</sup> )	7,9
Wärmeleitfähigkeit (bei bis 20°C)	15
Elektronischer Widerstand bei Raumtemperatur (in Ω mm <sup>2</sup> /m)	0,85

**Mögliche Anwendungsbereiche**

Apparatebau  
 Automobilindustrie  
 Chemische Industrie  
 Erdölindustrie  
 Maschinenbau  
 Ofenbau  
 und mehr

**Wärmebehandlung und Warmumformung**

Lösungsglühen (Abkühlung durch Wasser)	1050-1150 °C
Warmumformung (Abkühlung durch Luft)	1150-800 °C

**Schweißen**

Der Werkstoff 1.4845 kann zu allen gängigen Schweißverfahren (mit Ausnahme des Gasschweißens) verwendet werden.  
 Hinweis: In geschweißtem Zustand weist der Werkstoff keine Beständigkeit gegen interkristalline Korrosion auf.

Wenn sie weitere Fragen zu diesem oder einem anderen Produkt haben, kontaktieren Sie bitte unsere Team unter 02263-9240-0 oder per email [agst@agst.de](mailto:agst@agst.de)

(\* in Anlehnung an)

**Bitte beachten Sie:**

Die in diesem Werkstoffdatenblatt angegebenen Informationen wurden nach bestem Wissen erstellt und beruhen auf der vorliegenden Fassung der jeweilig relevanten Norm.  
 Für etwaige Fehler übernehmen wir keine Gewähr.