

Nerezová ocel 1.4835 / AISI 253MA je austenitická chromniklová ocel, která v podstatě odpovídá materiálu 1.4828 / AISI 309. Od tohoto materiálu se však liší vyšším obsahem dusíku a přidavkem vzácných zemin (ceru) jako složky slitiny. Nerezová ocel 1.4835 má dobrou odolnost proti usazování vodního kamene až do teploty přibližně 1100 °C na suchém vzduchu. Má také dobrou svařitelnost. Tento materiál je vhodný zejména pro aplikace v oblasti vysokých teplot, proto se používá například při stavbě průmyslových pecí nebo při konstrukci výměníků tepla.

#### Chemické složení (hmotnostní podíl v % podle DIN EN 10095)

C	Si	Mn	P	S	N	Cr	N	Mo	Ni	Ti	Další
0,05 – 0,12	1,40 – 2,5	≤ 1,00	≤ 0,045	≤ 0,015	0,12 – 0,20	20,0 – 22,0	0,12 – 0,20	-	10,0 – 12,0	-	-

#### Specifikace

Číslo materiálu	1.4835
EN krátký název	X9CrNiSiNCe21-11-2
Norma EN	10095
AISI	253MA *
BS	UNS S30815 *
JIS	SS2368 *
Strukturální třída	Austinite

#### Fyzikální vlastnosti

Magnetizovatelnost:	žádná
Hustota (kg / dm <sup>3</sup> ):	7,8
Tepelná vodivost (do 20 ° C):	15
Elektronický odpor při pokojové teplotě (v Ω mm <sup>2</sup> / m):	0,85

#### Možné oblasti použití

Přístrojové inženýrství  
Automobilový průmysl  
Chemický průmysl  
Ropný průmysl  
Strojírenství  
Stavba pecí  
a další

#### Tepelné zpracování a tváření za tepla

Tepelné zpracování roztoku (chlazení vzduchem nebo vodou):	1020-1120 ° C
Tváření za tepla (chlazení vzduchem):	1150-900 ° C

#### Svařování

Material 1.4835 má dobré svařovací vlastnosti a lze jej použít pro všechny běžné svařovací procesy. Předehřev a tepelné zpracování po svařování nejsou obvykle nutné.

Máte-li jakékoli další dotazy k tomuto nebo jinému produktu, kontaktujte [naš tým](#).

(\* na základě)

#### Mějte na paměti:

Informace uvedené v tomto materiálovém listu byly vytvořeny podle našich nejlepších znalostí a jsou založeny na aktuální verzi příslušné normy.  
Nepřebíráme žádnou odpovědnost za jakékoli chyby.