

Materiál 1.4310 / AISI 302 je austenitická nerezová ocel s vysokým obsahem chromu a niklu a dobrou leštitelností. Typickou oblastí použití této třídy nerezové oceli je průmyslová výroba pružin. Materiál 1.4310 / AISI 302 je vhodný pro tváření za studena.

Vezměte prosím na vědomí, že magnetizace se mění v důsledku tváření za studena.

Chemické složení (hmotnostní podíl v % podle DIN EN ISO 6931-1)

C	Si	Mn	P	S	N	Cr	Cu	Mo	Ni	Ti	Další
0,05 – 0,15	≤ 2,00	≤ 2,00	≤ 0,045	≤ 0,015	≤ 0,10	16,0 – 19,0	-	≤ 0,80	6,0 – 9,5	-	-

Specifikace

Číslo materiálu EN	1.4310
EN krátký název	X10CrNi18-8
Norma EN	ISO 6931-1
AISI	302 *
BS	970, 2096 *
JIS	G4303 *
Strukturální třída	Austenite

Fyzikální vlastnosti

Magnetizovatelnost:	nízká
Hustota (kg / dm ³):	7,9
Tepelná vodivost (do 20 ° C):	15
Elektronický odpor při pokojové teplotě (v Ω mm ² / m):	0,73

Možné oblasti použití

Automobilový průmysl
Chemický průmysl
Elektrické komponenty
Výroba pružin
potravinářský průmysl
strojírenství
a více

Mechanické vlastnosti při pokojové teplotě ve stavu žíhání v roztoku (podle DIN EN ISO 6931-1)

Ø v mm	Tvrdost v HB	Pevnost v tahu		Síla R _m v Mpa	Prodloužení při přetržení A v % (podélně)
		R _{p0,2} v Mpa	R _{p1,0} v Mpa		
≤ 40	≤ 230	≤ 195	≤ 230	500-750	40
≤ 40	≤ 230	≤ 195	≤ 230	500-750	40

Mez kluzu při zvýšené teplotě ve stavu žíhání v roztoku (podle DIN EN ISO 6931-1)

Teplota ve °C	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550
R _{p0,2} v Mpa	210	200	190	185	180	180	-	-	-	-
R _{p1,0} v Mpa	230	215	205	200	195	195	-	-	-	-

(* na základě)

Tepelné zpracování a tváření za tepla

Řešení tepelným zpracováním

(chlazení vzduchem nebo vodou): 1000-1100 ° C

Tváření za tepla (chlazení vzduchem): 1200-900 ° C

Svařování

Vzhledem k tomu, že nerezový materiál 1.4310 / AISI 302 je nerezový pružinový drát, nelze tento nerezový materiál svařovat nebo jen s velkým úsilím. Velmi špatné svařovací vlastnosti materiálu 1.4310 / AISI 302 jsou způsobeny především vysokým obsahem uhlíku.

Máte-li jakékoli další dotazy k tomuto nebo jinému produktu, kontaktujte prosím náš tým na telefonním čísle 0049 2263-9240-0 nebo e-mailu agst@agst.de.

Mějte na paměti:

Informace uvedené v tomto materiálovém listu byly vytvořeny podle našich nejlepších znalostí a jsou založeny na aktuální verzi příslušné normy.

Nepřebíráme žádnou odpovědnost za jakékoli chyby.