

Materiál 1.4841 / AISI 314 je austenitická nerezová ocel, která má dobrou tepelnou odolnost a pevnost při vysokých teplotách. Odpor vodního kamene se zvyšuje obsahem křemíku z 1,5 - 2,00% na přibližně 1150 ° C (ve vzduchu). Tato nerezová ocel je vhodná pro svařování, kování a tváření za studena.

Typické oblasti použití lze nalézt ve strojírenství, konstrukci pecí nebo v chemickém průmyslu.

#### Chemické složení (hmotnostní podíl v % podle DIN EN 10095)

C	Si	Mn	P	S	N	Cr	Cu	Mo	Ni	Ti	Další
≤ 0,20	1,50 – 2,00	≤ 2,00	≤ 0,045	≤ 0,015	≤ 0,11	24,0 – 26,0	-	-	19,0 – 22,0	-	-

#### Specifikace

Číslo materiálu	EN 1.4841
EN krátký název	X15CrNiSi25-21
Norma EN	10095
AISI	314 *
BS	314S25 *
JIS	SUH310 *
Strukturální třída	Austinite

#### Fyzikální vlastnosti

Magnetizovatelnost:	žádná
Hustota (kg / dm <sup>3</sup> ):	7,9
Tepelná vodivost (do 20 ° C):	15
Elektronický odpor při pokojové teplotě (v Ω mm <sup>2</sup> / m):	0,9

#### Možné oblasti použití

Konstrukce zařízení  
Automobilový průmysl  
Chemický průmysl  
Ropný průmysl  
Strojírenství  
Konstrukce pecí  
a více

#### Tepelné zpracování a tváření za tepla

Tepelné zpracování roztoku  
(chlazení vzduchem nebo vodou): 1050-1150 ° C

Tváření za tepla (chlazení vzduchem): 1150-800 ° C

#### Svařování

Materiál z nerezové oceli 1.4841 lze použít pro všechny běžné svařovací procesy, ale mohou se objevit trhliny za tepla. Následné tepelné zpracování není nutné.

Poznámka: Při svařování není materiál odolný vůči mezikrystalové korozi.

Máte-li jakékoli další dotazy k tomuto nebo jinému produktu, kontaktujte prosím náš tým na telefonním čísle 0049 2263-9240-0 nebo e-mailu [agst@agst.de](mailto:agst@agst.de).

(\* na základě)

#### Mějte na paměti:

Informace uvedené v tomto materiálovém listu byly vytvořeny podle našich nejlepších znalostí a jsou založeny na aktuální verzi příslušné normy.  
Nepřebíráme žádnou odpovědnost za jakékoli chyby.