

Materiál 1.4571 / AISI 316Ti je titanem stabilizovaná austenitická nerezová ocel, která má velmi dobrou odolnost proti korozi. Tato jakost nerezové oceli má nízkou magnetizaci, vynikající svařovací vlastnosti a je vhodná pro tváření za studena. Materiál 1.4571 / AISI 316Ti lze použít při teplotách až do 550 °C.

Mezi možnosti zpracování patří hlazení za studena a leštění.

Chemické složení (hmotnostní podíl v % podle DIN EN 10088-3)

C	Si	Mn	P	S	N	Cr	Cu	Mo	Ni	Ti	Další
≤ 0,08	≤ 1,00	≤ 2,00	≤ 0,045	≤ 0,03	-	16,5 – 18,5	-	2,00 – 2,50	10,5 – 13,5	5 x C – 0,70	-

Specifikace

Číslo materiálu EN	1.4571
EN krátký název	X6CrNiMoTi17-12-2
Norma EN	10088-3 / ISO 6931-1
AISI	316 Ti *
BS	320S18, 320S31 *
JIS	SUS316Ti *
Strukturální třída	Austenite

Fyzikální vlastnosti

Magnetizovatelnost:	nízká
Hustota (kg / dm ³):	8,0
Tepelná vodivost (do 20 ° C):	15
Elektronický odpor při pokojové teplotě (v Ω mm ² / m):	0,75

Možné oblasti použití

Automobilový průmysl
 Stavební průmysl
 Konstrukce tlakové nádoby
 Potravinářský průmysl
 Petrochemikálie
 Stavba lodí
 a více

Mechanické vlastnosti při pokojové teplotě ve stavu žíhání v roztoku (podle EN 10088-3)

Ø v mm	Tvrdost v HB	Pevnost v tahu		Síla R _m v Mpa	Prodloužení při přetržení A v % (podélně)
		R _{p0,2} v Mpa	R _{p1,0} v Mpa		
≤ 160	≤ 215	≥ 200	≥ 235	500-700	40
160 < d ≤ 250	≤ 215	≥ 200	≥ 235	500-700	-

Mez kluzu při zvýšené teplotě ve stavu žíhaném roztokem (podle EN 10088-3)

Teplota ve °C	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550
R _{p0,2} v Mpa	185	175	165	155	145	140	135	131	129	127
R _{p1,0} v Mpa	215	205	192	183	175	169	164	160	158	157

(* na základě)

Tepelné zpracování a tváření za tepla

Tepelné zpracování roztoku
(chlazení vzduchem nebo vodou): 1020-1120 ° C

Tváření za tepla
(chlazení vzduchem): 1200-900 ° C

Svařování

Nerezovou ocel 1.4571 lze použít pro všechny běžné svařovací procesy (s výjimkou svařování v plynu) a bez přídavných kovů. Následné následné tepelné zpracování obvykle není nutné. Odolnost proti mezikystalové korozi není svařováním ovlivněna.

Máte-li jakékoli další dotazy k tomuto nebo jinému produktu, kontaktujte prosím náš tým na telefonním čísle 0049 2263-9240-0 nebo e-mailu agst@agst.de.

Mějte na paměti:

Informace uvedené v tomto materiálovém listu byly vytvořeny podle našich nejlepších znalostí a jsou založeny na aktuální verzi příslušné normy.

Nepřebíráme žádnou odpovědnost za jakékoli chyby.