

Материалът 1.4016 / AISI 430 е магнетизируема феритна неръждаема стомана, която е подходяща за коване и студено формоване. Поради високото си съдържание на хром от 16-18 % този клас неръждаема стомана е по-устойчив на корозия (особено на корозионно напукване под напрежение), отколкото сравним материал с по-ниско съдържание на хром. Моля, обърнете внимание, че материалът 1.4016 / AISI 430 може да се използва за заваряване само в ограничена степен. Възможностите за обработка включват студено разглобяване и огъване.

Химичен състав (масова фракция в % съгласно DIN EN 10088-3)

C	Si	Mn	P	S	N	Cr	Cu	Mo	Ni	Ti	Други
≤ 0,08	≤ 1,00	≤ 0,04	≤ 0,04	≤ 0,03	-	16,0 – 18,0	-	-	-	-	-

Спецификация

EN-номер на материала	1.4016
EN-кратко име	X6Cr17
EN-Норма	10088
AISI	430*
B.S.	430S17
JIS	SUS430
Клас микроструктура	ферит

Физични свойства

Магнетичност:	присъства
Плътност (kg/dm ³)	7,7
Топлопроводимост (при до 20°C)	25
Електронно съпротивление при стайна температура (в Ω mm ² /m)	0,60

Възможни области на приложение

Автомобилна индустрия
Строителна индустрия
Домакински уреди
Интериорен дизайн
Хранително-вкусова промишленост
Машинно инженерство
и още

Механични свойства при стайна температура в отгрято състояние (съгласно EN 10088-3)

Ø в мм	Твърдост в HB	Якост на провлачване		Сила R _m в Мпа	Удължение при скъсване A в% (надлъжно)
		R _{p0,2} в Мпа	R _{p1,0} в Мпа		
≤ 100	≤ 200	≤ 240	-	400-630	20
-	-	-	-	-	-

Механични свойства при повишена температура в отгрято състояние (съгласно EN 10088-3)

Температура в °C	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550
R _{p0,2} в Мпа	220	215	210	205	200	195	190	-	-	-
R _{p1,0} в Мпа	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

(* Въз основа на)

Термична обработка и горещо формоване

Горещо коване 800-1100 °C

Меко отгряване 750-850 °C

Заваряване

Материалът 1.4016 / AISI 430 има средна заваряемост. Подходящ е за TIG заваряване и заваряване с лазерен лъч, но не може да се използва за електродъгово заваряване.

Ако имате допълнителни въпроси относно този или друг продукт, моля, свържете се с нашия екип на телефон 02263-9240-0 или изпратете имейл на wire@agst.de.

Моля, обърнете внимание:

Информацията, предоставена в този лист с данни за материала, е събрана според нашите най-добри познания и се основава на актуалната версия на съответния стандарт. Не поемаме отговорност за евентуални грешки.