

AISI 304 / EN 1.4301 е аустенитна неръждаема стомана с висока устойчивост на корозия. Този клас неръждаема стомана има много ниска намагнитваемост и е подходящ за заваряване, коване и студено формование. Моля, имайте предвид, че материалът не е устойчив на междукристална корозия при заваряване.

Възможностите за обработка включват студено разстъргване и полиране.

Химичен състав (масова фракция в % съгласно DIN EN 10088-3)

C	Si	Mn	P	S	N	Cr	Cu	Mo	Ni	Ti	Други
≤ 0,07	≤ 1,00	≤ 2,00	≤ 0,045	≤ 0,03	≤ 0,10	17,5 - 19,5	-	-	8,0-10,5	-	-

Спецификации

EN-Номер на материала	1.4301
EN-ъкрещение	X5CrNi18-10
Стандарт EN	10088-3
AISI	304 *
B.S.	304S31 *
JIS	SUS304 *
Клас микроструктура	аустенит

Физически свойства

Магнетичност:	ниска
Плътност (kg/dm ³)	7,9
Топлопроводимост (до 20°C)	15
Електронно съпротивление при стайна температура (в Ω mm ² /m)	0,73

Възможни области на приложение

Архитектура
автомобилна индустрия
контейнерна конструкция
строителна индустрия
Химическа индустрия
домакински уреди
и още

Механични свойства при стайна температура в състояние на отгряване в разтвор (съгласно EN 10088-3)

Ø в мм	Твърдост в HB	Якост на провлачване		Сила R _m в Мра	Удължение при скъсване A в % (надлъжно)
		R _{p0,2} в Мра	R _{p1,0} в Мра		
≤ 160	≤ 215	≥ 190	≥ 225	500-700	45
160 < d ≤ 250	≤ 215	≥ 190	≥ 225	500-700	-

Якост на провлачване при повишена температура в състояние на изпичане в разтвор (съгласно EN 10088-3)

Температура в °C	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550
R _{p0,2} в Мра	155	140	127	118	110	104	98	95	92	90
R _{p1,0} в Мра	190	170	155	145	135	129	125	122	120	120

(* Въз основа на)

Термична обработка и горещо формоване

Термична обработка с разтвор 1000-1100 °C
(охлаждане с въздух или вода)

Горещо формоване 1200-900 °C
(охлаждане с въздух)

Заваряване

Клас AISI 304 / EN 1.4301 може да се използва за всички
обичайни процеси на заваряване (с изключение на газово
заваряване).

Моля, обърнете внимание: Когато е заварен, материалът
не е устойчив на междукристална корозия.

Ако имате допълнителни въпроси относно този или друг продукт, моля, свържете се с нашия екип на телефон 0049 2263-9240-0
или изпратете имейл на wire@agst.de.

Моля, обърнете внимание:

Информацията, предоставена в този лист с данни за материала, е събрана според нашите най-добри познания и се основава на актуалната версия на съответния стандарт. Не поемаме отговорност за евентуални грешки.