

Клас AISI 304L / EN 1.4307 е аустенитна неръждаема стомана с ниско съдържание на въглерод. Тя има отлични заваръчни свойства и добра устойчивост на корозия. Този клас неръждаема стомана е подходящ за заваряване и студено формование и се характеризира с ниска магнетичност.

Възможностите за обработка включват студена обработка и полиране.

Химичен състав (масова фракция в % съгласно DIN EN 10088-3)

C	Si	Mn	P	S	N	Cr	Cu	Mo	Ni	Ti	Други
≤ 0,03	≤ 1,00	≤ 2,00	≤ 0,045	≤ 0,03	≤ 0,10	17,5 – 19,5	-	-	8,0 – 10,5	-	-

Спецификации

EN-клас	1.4307
Кратко наименование	X2CrNi18-9
EN-стандарт	10088-3
AISI	304 L *
B.S.	304S11 *
JIS	SUS304L *
Микроструктура	аустенит

Физически свойства

Магнетичност:	ниска
Плътност (kg/dm ³)	7,9
Топлопроводимост (до 20°C)	15
Електронно съпротивление при стайна температура (в Ω mm ² /m)	0,73

Възможни области на приложение

аерокосмическа индустрия
Архитектура
автомобилна промишленост
химическа промишленост
хранително-вкусова промишленост
Машиностроене
и други

Механични свойства при стайна температура в състояние на отгряване в разтвор (съгласно EN 10088-3)

Ø в мм	Твърдост в HB	Якост на провлачване		Сила R _m в Мпа	Удължение при скъсване A в% (надлъжно)
		R _{p0,2} в Мпа	R _{p1,0} в Мпа		
≤ 160	≤ 215	≤ 175	≤ 210	500-700	45
160 < d ≤ 250	≤ 215	≤ 175	≤ 210	500-700	-

Якост на провлачване при повишена температура в състояние на изпичане в разтвор (съгласно EN 10088-3)

Температура в °C	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550
R _{p0,2} в Мпа	145	130	118	108	100	94	89	85	81	80
R _{p1,0} в Мпа	180	160	145	135	127	121	116	112	109	108

(* в съответствие с)

Термична обработка и горещо формоване

Термична обработка с разтвор 1000-1100 °C
(въздушно или водно охлаждане)

Горещо формоване 1200-900 °C
(охлаждане с въздух)

Заваряване

Клас AISI 304L / 1.4307 може да се прилага за различни процеси на заваряване.
Това включва електродъгово заваряване и TIG заваряване.

Моля, имайте предвид обаче, че класът неръждаема стомана AISI 304L / 1.4307 е подходящ само в ограничена степен, когато се използва за заваряване с газов синтез и заваряване с потопена дъга.

Ако имате допълнителни въпроси относно този или друг продукт, моля, свържете се с нашия екип на телефон 0049 2263-9240-0 или изпратете имейл на wire@agst.de.

Моля, имайте предвид:

Информацията, предоставена в този лист с данни, е събрана според нашите най-добри познания и се основава на актуалната версия на съответния стандарт. Тя се счита само за справка и ние не поемаме отговорност за евентуални грешки.