Лист с данни

DIN EN 10088-3

Клас 1.4362

Материалът 1.4362 / AISI S32304 е аустенитно-феритна дуплексна стомана, която има висока киселинна устойчивост. Той служи като заместител на аустенитния материал 1.4404 / AISI 316L. Благодарение на двуфазната си структура неръждаемата стомана 1.4362 / AISI S32304 силно превъзхожда аустенитните неръждаеми стомани по отношение на междукристалната корозия и корозионното напукване под напрежение. Материалът има много ниска магнетичност и може да се използва за заваряване и коване. Въпреки това неръждаемата стомана 1.4362 / AISI S32304 е само условно подходяща за студена оаработка поради по-високата си основна якост.

Химичен състав (масова фракция в % съгласно DIN EN 10088-3)

C	Si	Mn	P	S	N	Cr	Cu	Mo	Ni	Ti	Други
≤ 0,03	≤ 1,00	≤ 2,00	≤ 0,035	≤ 0,015	0,05 – 0,20	22,0 – 24,0	0,10 – 0,60	0,10 – 0,60	3,5 – 5,5	—	—

Спецификации

EN-клас	1.4362
Съкращение EN	X2CrNiN23-4
Стандарт EN	10088-3
AISI	S32304
B.S.	304S31
JIS	SUS304
Клас микроструктура	Duplex

Физически свойства

Магнетичност:	ниска
Плътност (kg/dm³)	7,8
Топлопроводимост (до 20°C)	15
Електронно съпротивление при с тайна температура (в Ω mm²/m)	0,80

Възможни области на приложение

Архитектура
автомобилна индустрия
контейнерно строителство
строителна индустрия
химическа промишленост
Машиностроене
и други

Механични свойства при стайна температура в състояние на отгряване в разтвор (съгласно EN 10088-3)

Ø	Твърдост	Якост на провлачване		Сила	Удължение при скъсване
в мм	в HB	$R_{p0,2}$ в Mpa	$R_{p1,0}$ в Mpa	R_m в Mpa	A в % (надлъжно)
≤ 160	≤ 260	≥ 400	-	600-830	25
≤ 160	≤ 260	≥ 400	-	600-830	100

Термична обработка и горещо формоване

Термична обработка с разтвор (охлаждане с въздух или вода)	950-1050 °C
Горещо формоване (охлаждане с въздух)	1150-950 °C

Заваряване

Добрите заваръчни свойства на дуплексната стомана AISI S32304 / 1.4362 позволяват използването ѝ с всички обичайни заваръчни процеси. След заваряване не е необходима термична обработка.

Ако е необходим спойващ метал, трябва да се избере AISI 318LN / 1.4462.

(* въз основа на)

AGST Draht & Biegetechnik GmbH | Overather Str. 118 | 51766 Engelskirchen | Германия
Телефон +49 (2263) 9240-0 | www.agst.de | Лице за контакт

Ако имате допълнителни въпроси относно този или друг продукт, моля, свържете се с нашия екип.

Моля, имайте предвид:
Информацията, предоставена в този лист с данни, е събрана според нашите най-добри познания и се основава на актуалната версия на съответния стандарт. Тя се счита само за справка и ние не поемаме отговорност за евентуални грешки.