

AISI 316L / EN 1.4404 е аустенитна неръждаема стомана с много добра устойчивост на корозия. Този клас неръждаема стомана има много ниска намагнитваемост, отлични заваръчни свойства и е подходящ за студено формоване. Материалът може да се използва при температури до 550 °C.

Възможностите за обработка включват студена обработка и полиране.

#### Химичен състав (масова фракция в % съгласно DIN EN 10088-3)

C	Si	Mn	P	S	N	Cr	Cu	Mo	Ni	Ti	Други
≤ 0,03	≤ 1,00	≤ 2,00	≤ 0,045	≤ 0,03	≤ 0,10	16,5 – 18,5	-	2,00 – 2,50	10,0 – 13,0	-	-

#### Спецификации

EN-клас	1.4404
Съкращение EN	X2CrNiMo17-12-2
EN-стандарт	10088-3
AISI	316 L *
B.S.	316S11 *
JIS	SUS316L *
Микроструктура	аустенит

#### Физически свойства

Магнетичност:	ниска
Плътност (kg/dm <sup>3</sup> )	8,0
Топлопроводимост (до 20°C)	15
Електронно съпротивление при стайна температура (в Ω mm <sup>2</sup> /m)	0,75

#### Възможни области на приложение

автомобилна индустрия  
строителен сектор  
изграждане на съдове под налягане  
авиационна промишленост  
хранително-вкусова промишленост  
Нефтохимия  
и други

#### Механични свойства при стайна температура в състояние на отгряване в разтвор (съгласно EN 10088-3)

Ø в мм	Твърдост в HB	Якост на провлачване		Сила R <sub>m</sub> в Мра	Удължение при скъсване A в% (надлъжно)
		R <sub>p0,2</sub> в Мра	R <sub>p1,0</sub> в Мра		
≤ 160	≤ 215	≤ 200	≤ 235	500-700	40
160 < d ≤ 250	≤ 215	≤ 200	≤ 235	500-700	-

#### Якост на провлачване при повишена температура в състояние на изпичане в разтвор (съгласно EN 10088-3)

Температура в °C	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550
R <sub>p0,2</sub> в Мра	165	150	137	127	119	113	108	103	100	98
R <sub>p1,0</sub> в Мра	200	180	165	153	145	139	135	130	128	127

(\* в съответствие с)

#### Термична обработка и горещо формоване

Термична обработка с разтвор (охлаждане с въздух или вода)	1020-1120 °C
Горещо формоване (охлаждане с въздух)	1200-900 °C

#### Заваряване

Клас AISI 316L / EN 1.4404 може да се използва за всички обичайни процеси на заваряване (с изключение на газово заваряване) и без добавъчни метали. Обикновено не се изисква последваща термична обработка. Устойчивостта на междукристална корозия не се влияе от заваряването.

Ако имате допълнителни въпроси относно този или друг продукт, моля, свържете се с нашия екип на телефон 0049 2263-9240-0 или изпратете имейл на [wire@agst.de](mailto:wire@agst.de).

#### Моля, имайте предвид:

Информацията, предоставена в този лист с данни, е събрана според нашите най-добри познания и се основава на актуалната версия на съответния стандарт. Тя се счита само за справка и ние не поемаме отговорност за евентуални грешки.