

Неръждаемата стомана 1.4835 / AISI 253MA е аустенитна хром-никелова стомана, която по същество съответства на материала 1.4828 / AISI 309. Тя обаче се различава от този материал поради по-високото си съдържание на азот и добавянето на редки земни елементи (церий) като компонент на сплавта. Неръждаемата стомана 1.4835 се отличава с добра устойчивост на котлен камък до приблизително 1100 °C в сух въздух. Освен това тя има добра заваряемост. Този материал е особено подходящ за приложения във високотемпературния диапазон, поради което се използва например в конструкцията на промишлени пещи или в конструкцията на топлообменници.

Химичен състав (масова фракция в % съгласно DIN EN 10095)

C	Si	Mn	P	S	N	Cr	N	Mo	Ni	Ti	Други
0,05 – 0,12	1,40 – 2,5	≤ 1,00	≤ 0,045	≤ 0,015	0,12 – 0,20	20,0 – 22,0	0,12 – 0,20	-	10,0 – 12,0	-	-

Спецификации

EN-клас	1.4835
Съкращение EN	X9CrNiSiNc21-11-2
EN-стандарт	10095
AISI	253MA *
B.S.	UNS S30815 *
JIS	SS2368 *
Микроструктура	аустинит

Физични свойства

Магнетичност:	не
Плътност (kg/dm ³)	7,8
Топлопроводимост (до 20°C)	15
Електронно съпротивление при стайна температура (в Ω mm ² /m)	0,85

Възможни области на приложение

Инженеринг на апаратурата
Химическа промишленост
Петролни заводи
Строителство на електроцентрали
Строителство на пещи
Циментова промишленост
и други

Термична обработка и горещо формоване

Термична обработка с разтвор (охлаждане с въздух или вода)
1020-1120 °C

Горещо формоване (охлаждане с въздух)
1150-900 °C

Заваряване

Материалът 1.4835 има добри заваръчни свойства и може да се използва при всички обичайни процеси на заваряване. Обикновено не се изисква предварително нагряване и топлинна обработка след заваряване.

Ако имате допълнителни въпроси относно този или друг продукт, моля, свържете се с нашия [екипа на](#)

(* в съответствие с)

Моля, имайте предвид:

Информацията, предоставена в този лист с данни, е събрана според най-добрите ни познания и се основава на актуалната версия на съответния стандарт. Тя се счита само за справка и ние не поемаме отговорност за евентуални грешки.