

AISI 314 / EN 1.4841 е аустенитна неръждаема стомана, която има добра топлоустойчивост и якост при високи температури. Устойчивостта на отлагания се повишава от съдържанието на силиций от 1,5 - 2,00 % до около 1150 °C (на въздух). Този клас неръждаема стомана е подходящ за заваряване, коване и студено формоване.

Типичните области на приложение са в апаратурата, изграждането на пещи или в химическата промишленост.

Химичен състав (масова фракция в % съгласно DIN EN 10095)

C	Si	Mn	P	S	N	Cr	Cu	Mo	Ni	Ti	Други
≤ 0,20	1,50 – 2,00	≤ 2,00	≤ 0,045	≤ 0,015	≤ 0,11	24,0 – 26,0	-	-	19,0 – 22,0	-	-

Спецификации

EN-клас	1.4841
Съкращение EN	X15CrNiSi25-21
EN-стандарт	10095
AISI	314 *
B.S.	314S25 *
JIS	SUH310 *
Микроструктура	аустенит

Физични свойства

Магнетичност:	не
Плътност (kg/dm ³)	7,9
Топлопроводимост (до 20°C)	15
Електронно съпротивление при стайна температура (в Ω mm ² /m)	0,9

Възможни области на приложение

инженерна апаратура
автомобилна индустрия
химическа промишленост
петролна промишленост
Машиностроене
изграждане на пещи
и други

Термична обработка и горещо формоване

Термична обработка с разтвор (охлаждане с въздух или вода)	1050-1150 °C
Горещо формоване (охлаждане с въздух)	1150-800 °C

Заваряване

Материалът AISI 314 / EN 1.4841 може да се използва за всички обичайни методи на заваряване, но могат да се появят горещи пукнатини. Не е необходима последваща термична обработка. Забележка: В заварено състояние материалът не проявява устойчивост на междукристална корозия.

Ако имате допълнителни въпроси относно този или друг продукт, моля, свържете се с нашия екип на телефон 0049 2263-9240-0 или изпратете имейл на wire@agst.de.

(* в съответствие с)

Моля, имайте предвид:

Информацията, предоставена в този лист с данни, е събрана според най-добрите ни познания и се основава на актуалната версия на съответния стандарт. Тя се счита само за справка и ние не поемаме отговорност за евентуални грешки.