

Materialet 1.4362 / AISI S32304 er et austenitisk-ferritisk duplexstål, der har en høj syrebestandighed. Det tjener som erstatning for det austenitiske materiale 1.4404 / AISI 316L. På grund af sin tofasestruktur er rustfrit stål 1.4362 / AISI S32304 stærkt overlegen i forhold til austenitisk rustfrit stål med hensyn til intergranulær korrosion og spændingskorrosionsspaltning. Materialet har meget lav magnetisabilitet og kan anvendes til svejsning og smedning. Rustfrit stål 1.4362 / AISI S32304 er dog kun i begrænset omfang egnet til koldformning på grund af dets højere grundstyrke.

**Kemisk sammansætning (massfraktion i % enligt DIN EN 10088-3)**

C	Si	Mn	P	S	N	Cr	Cu	Mo	Ni	Ti	Andre
≤ 0,03	≤ 1,00	≤ 2,00	≤ 0,035	≤ 0,015	0,05 – 0,20	22,0 – 24,0	0,10 – 0,60	0,10 – 0,60	3,5 – 5,5	—	—

**Specifikationer**

EN materialenummer:	1.4362
EN kort navn:	X2CrNiN23-4
EN standard:	10088-3
AISI:	S32304 *
AFNOR:	Z2CN23-04AZ *
SIS:	2327 *
Strukturklasse:	Duplex

**Fysiske egenskaber**

Magnetiserbarhed:	lav
Densitet (kg/dm <sup>3</sup> ):	7,8
Termisk ledningsevne (ved op til 20°C):	15
Elektronisk modstand ved stuetemperatur (i Ω mm <sup>2</sup> /m):	0,80

**Mulige anvendelsesområder**

Arkitektur  
 Bil industrien  
 Containerkonstruktion  
 Byggebranchen  
 Kemisk industri  
 Maskiningeniør  
 og mere

**Mekaniske egenskaber ved stuetemperatur i opløsningsglødet tilstand (i henhold til EN 10088-3)**

Ø i mm	Hårdhed i HB	Udbudsstyrke		Styrke R <sub>m</sub> i Mpa	Forlængelse i tilfælde af overtrædelse A i% (i længderetningen)
		R <sub>p0,2</sub> i Mpa	R <sub>p1,0</sub> i Mpa		
≤ 160	≤ 260	≥ 400	-	600-830	25
≤ 160	≤ 260	≥ 400	-	600-830	100

**Varmebehandling og varmformning**

Opløsningsudglødning (luft- eller vandkøling):	950-1050 °C
Varmformning (luftkøling):	1150-950 °C

**Svejsning**

De gode svejseegenskaber for duplexstål 1.4362 / AISI S32304 gør det muligt at anvende det med alle almindelige svejseprocesser. Varmebehandling er ikke nødvendig efter svejsning. Hvis der kræves et fyldmetal, skal der vælges 1.4462 / AISI 318LN.

(\* baseret på)

Hvis du har yderligere spørgsmål om dette eller et andet produkt, kan du kontakte vores [team](#).

**Bemærk venligst:**

Oplysningerne i dette materielle datablad blev oprettet efter vores bedste overbevisning og er baseret på den aktuelle version af den relevante standard. Vi påtager os intet ansvar for eventuelle fejl.