

Det austenitiske materiale 1.4567 er et rustfrit krom-nikkelstål. Det adskiller sig fra det ellers lignende materiale 1.4301 ved sit kobberindhold på 3-4 %, hvilket er medvirkende til, at rustfrit stål 1.4567 er ideelt egnet til koldformning. Det kan også anvendes ved lave temperaturer. Materialet 1.4567 har gode smedeegenskaber og god korrosionsbestandighed (men ikke over for saltvand). Det anvendes bl.a. i bilindustrien og til fremstilling af skruer.

Kemisk sammansætning (massfraktion i % enligt DIN EN 10088-3)

| C | Si | Mn | P | S | N | Cr | Cu | Mo | Ni | Ti | Andre |
|--------|--------|--------|---------|--------|--------|-------------|-----------|----|------------|----|-------|
| ≤ 0,04 | ≤ 1,00 | ≤ 2,00 | ≤ 0,045 | ≤ 0,03 | ≤ 0,10 | 17,0 - 19,0 | 3,0 - 4,0 | — | 8,5 - 10,5 | — | — |

Specifikationer

| | |
|---------------------|-------------------|
| EN materiale nummer | 1.4567 |
| EN-forkortelse | X3CrNiCu18-9 |
| EN-standard | 10088-3 |
| AISI | 302 HQ* / 304 Cu* |
| B.S. | 394S17 |
| JIS | SUS XM 7 |
| Mikrostrukturklasse | Austinit |

Fysiske egenskaber

| | |
|---|------|
| Magnetiseringsevne: | lav |
| Massefylde (kg/dm ³) | 7,9 |
| Varmeledningsevne (ved op til 20 °C) | 15 |
| Elektronisk modstand ved rumtemperatur (i Ω mm ² /m) | 0,73 |

Mulige anvendelsesområder

Bilindustrien
 Kemisk industri
 Fremstilling af skruer
 Køkkenudstyr
 Fødevarerindustrien
 Maskinteknik
 og mere

Mekaniske egenskaber ved stuetemperatur i opløsningsglødet tilstand (i henhold til EN 10088-3)

| Ø i mm | Hårdhed i HB | Udbudsstyrke | | Styrke R _m i Mpa | Forlængelse i tilfælde af overtrædelse A i% (i længderetningen) |
|-----------|-----------------|-------------------------|-------------------------|--------------------------------|--|
| | | R _{p0,2} i Mpa | R _{p1,0} i Mpa | | |
| ≤ 160 | 215 | 175 | 210 | 450-650 | 45 |
| - | - | - | - | - | - |

Varmebehandling og varmformning

| | |
|--|--------------|
| Udglødning i opløsning (køling med luft eller vand) | 1000-1100 °C |
| Varmformning (køling med luft) | 1200-900 °C |

Svejsning

Materialet 1.4567 har gode svejseegenskaber og kan også svejses uden tilsatsmetal. Der kræves ingen varmebehandling efter svejsning.

Hvis du har yderligere spørgsmål om dette eller et andet produkt, kan du kontakte vores [team](#).

Bemærk venligst:

Oplysningerne i dette materielle datablad blev oprettet efter vores bedste overbevisning og er baseret på den aktuelle version af den relevante standard. Vi påtager os intet ansvar for eventuelle fejl.

(* baseret på)