

El material 1.4016 / AISI 430 es un acero inoxidable ferrítico magnetizable adecuado para la forja y el conformado en frío. Debido a su alto contenido de cromo, entre el 16 y el 18%, este grado de acero inoxidable es más resistente a la corrosión (especialmente a la fisuración por corrosión bajo tensión) que un material comparable con menor contenido de cromo. Tenga en cuenta que el material 1.4016 / AISI 430 sólo puede utilizarse para soldar de forma limitada. Las posibilidades de procesamiento incluyen el recalado en frío y el doblado.

Composición química (fracción de masa en % según DIN EN 10088-3)

C	Si	Mn	P	S	N	Cr	Cu	Mo	Ni	Ti	Otros
≤ 0,08	≤ 1,00	≤ 0,04	≤ 0,04	≤ 0,03	-	16,0 – 18,0	-	-	-	-	-

Especificaciones

Número de material EN	1.4016
ES nombre corto	X6Cr17
Norma EN	10088
AISI	430*
BS	430S17
JIS	SUS430
Clase de microestructura	ferrita

Propiedades físicas

Magnetizabilidad	presente
Densidad (kg/dm ³)	7,7
Conductividad térmica (hasta 20°C)	25
Resistencia electrónica a temperatura ambiente (en Ω mm ² /m)	0,60

Posibles áreas de aplicación

Industria automotriz
 Industria de construcción
 Electrodomésticos
 Diseño de interiores
 Industria de alimentos
 Ingeniería Mecánica
 y más

Propiedades mecánicas a temperatura ambiente en el estado de recocido (según la norma EN 10088-3)

Ø en mm	Dureza en HB	Resistencia a la cesión		Fuerza R _m en Mpa	Alargamiento a la rotura A en% (longitudinal)
		R _{p0,2} en Mpa	R _{p1,0} en Mpa		
≤ 100	≤ 200	≤ 240	-	400-630	20
-	-	-	-	-	-

Resistencia a la fluencia a temperatura elevada en el estado de recocido (según la norma EN 10088-3)

Temperatura en °C	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550
R _{p0,2} en Mpa	220	215	210	205	200	195	190	-	-	-
R _{p1,0} en Mpa	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

(* Residencia en)

Tratamiento térmico y conformado en caliente

Forja en caliente	800-1100 °C
Recocido suave	750-850 °C

Soldadura

El material 1.4016 / AISI 430 tiene soldabilidad media. Es adecuado para soldadura TIG y soldadura por rayo láser, pero no se puede utilizar para soldadura por arco.

Si tiene más preguntas sobre este u otro producto, póngase en contacto con nuestro equipo llamando al 0049 2263 9240-0 o enviando un correo electrónico a agst@agst.de.

Tenga en cuenta:

La información proporcionada en esta hoja de datos del material se creó según nuestro mejor conocimiento y se basa en la versión actual de la norma correspondiente. No aceptamos ninguna responsabilidad por errores.