

El material AISI 304L / 1.4307 es un acero austenítico con bajo contenido en carbono, que tiene excelentes propiedades de soldadura y buena resistencia a la corrosión. Esta calidad de acero inoxidable es ligeramente magnetizable y adecuada para soldadura y conformado en frío.

Las opciones de procesamiento incluyen el encabezado en frío y el pulido.

Composición química (fracción de masa en % según DIN EN 10088-3)

C	Si	Mn	P	S	N	Cr	Cu	Mo	Ni	Ti	Otros
≤ 0,03	≤ 1,00	≤ 2,00	≤ 0,045	≤ 0,03	≤ 0,10	17,5 – 19,5	-	-	8,0 – 10,5	-	-

Especificaciones

Número de material EN	1.4307
ES nombre corto	X2CrNi18-9
Norma EN	10088-3
AISI	304 L *
BS	304S11 *
JIS	SUS304L *
Clase estructural	Austinita

Propiedades físicas

Magnetizabilidad:	pequeña
Densidad (kg / dm ³):	7,9
Conductividad térmica (hasta 20 ° C):	15
Resistencia electrónica a temperatura ambiente (en Ω mm ² / m):	0,73

Posibles áreas de aplicación

Arquitectura
 Industria automotriz
 Industria química
 Industria de alimentos
 Industria aeroespacial
 Ingeniería Mecánica
 y más

Propiedades mecánicas a temperatura ambiente en el estado de recocido en solución (según la norma EN 10088-3)

Ø En mm	Dureza En HB	Resistencia a la cesión		Fuerza R _m en Mpa	Alargamiento a la rotura A en% (longitudinal)
		R _{p0,2} en Mpa	R _{p1,0} en Mpa		
≤ 160	≤ 215	≤175	≤ 210	500-700	45
160 < d ≤ 250	≤ 215	≤ 175	≤ 210	500-700	-

Resistencia a la fluencia a temperatura elevada en el estado de recocido en solución (según la norma EN 10088-3)

Temperatura en °C	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550
R _{p0,2} en Mpa	145	130	118	108	100	94	89	85	81	80
R _{p1,0} en Mpa	180	160	145	135	127	121	116	112	109	108

(* Residencia en)

Tratamiento térmico y conformado en caliente

Tratamiento térmico de solución

(enfriamiento por aire o agua): 1000-1100 ° C

Conformado en caliente

(enfriamiento por aire): 1200-900 ° C

Soldadura

El material AISI 304L / 1.4307 tiene muy buena soldabilidad y se puede utilizar con muchos procesos habituales, como la soldadura por arco o TIG. Este grado de acero inoxidable solo se puede utilizar de forma limitada para la fusión de gas y la soldadura por arco sumergido.

Nota: tenga en cuenta que la resistencia a la corrosión se ve afectada por la soldadura.

Si tiene más preguntas sobre este u otro producto, póngase en contacto con nuestro equipo llamando al 0049 2263 9240-0 o enviando un correo electrónico a agst@agst.de.

Tenga en cuenta:

La información proporcionada en esta hoja de datos del material se creó según nuestro mejor conocimiento y se basa en la versión actual de la norma correspondiente. No aceptamos ninguna responsabilidad por errores.