

El material AISI 316L / 1.4404 es un acero austenítico inoxidable que tiene muy buena resistencia a la corrosión. Esta calidad de acero inoxidable es muy ligeramente magnetizable, tiene excelentes propiedades de soldadura y es adecuada para el conformado en frío. El material 1.4404 se puede utilizar a temperaturas de hasta 550 ° C.

Las opciones de procesamiento incluyen el encabezado en frío y el pulido.

Composición química (fracción de masa en % según DIN EN 10088-3)

C	Si	Mn	P	S	N	Cr	Cu	Mo	Ni	Ti	Otros
≤ 0,03	≤ 1,00	≤ 2,00	≤ 0,045	≤ 0,03	≤ 0,10	16,5 – 18,5	-	2,00 – 2,50	10,0 – 13,0	-	-

Especificaciones

Número de material EN	1.4404
ES nombre corto	X5CrNiMol17-12-2
Norma EN	10088-3
AISI	316L *
BS	316S11 *
JIS	SUS316L *
Clase estructural	Austinita

Propiedades físicas

Magnetizabilidad:	baja
Densidad (kg / dm ³):	8,0
Conductividad térmica (hasta 20 ° C):	15
Resistencia electrónica a temperatura ambiente (en Ω mm ² / m):	0,75

Posibles áreas de aplicación

Industria automotriz
 Industria de construcción
 Construcción de recipientes a presión
 Industria de aviación
 Industria de alimentos
 Petroquímicos
 y más

Propiedades mecánicas a temperatura ambiente en el estado de recocido en solución (según la norma EN 10088-3)

Ø En mm	Dureza En HB	Resistencia a la cesión		Fuerza R _m en Mpa	Alargamiento a la rotura A en% (longitudinal)
		R _{p0,2} en Mpa	R _{p1,0} en Mpa		
≤ 160	≤ 215	≤ 200	≤ 235	500-700	40
160 < d ≤ 250	≤ 215	≤ 200	≤ 235	500-700	-

Resistencia a la fluencia a temperatura elevada en el estado de recocido en solución (según la norma EN 10088-3)

Temperatura en °C	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550
R _{p0,2} en Mpa	165	150	137	127	119	113	108	103	100	98
R _{p1,0} en Mpa	200	180	165	153	145	139	135	130	128	127

(* Resistencia en)

Tratamiento térmico y conformado en caliente

Tratamiento térmico de solución

(enfriamiento con aire o agua): 1020-1120 ° C

Conformado en caliente

(enfriamiento por aire): 1200-900 ° C

Soldadura

El material AISI 316L / 1.4404 se puede utilizar para todos los procesos de soldadura habituales (a excepción de la soldadura con gas) y sin consumibles de soldadura. Por lo general, no es necesario un tratamiento posterior al calor. La resistencia a la corrosión intergranular no se ve afectada por la soldadura.

Si tiene más preguntas sobre este u otro producto, póngase en contacto con nuestro equipo llamando al 0049 2263 9240-0 o enviando un correo electrónico a agst@agst.de.

Tenga en cuenta:

La información proporcionada en esta hoja de datos del material se creó según nuestro mejor conocimiento y se basa en la versión actual de la norma correspondiente. No aceptamos ninguna responsabilidad por errores.