

El material austenítico 1.4567 es un acero inoxidable al cromo-níquel. Se diferencia del material similar 1.4301 por su contenido de cobre del 3-4 %, lo que contribuye a que el acero inoxidable 1.4567 sea idóneo para la conformación en frío. También puede utilizarse a bajas temperaturas. El material 1.4567 tiene buenas propiedades de forja y buena resistencia a la corrosión (pero no al agua salada). Se utiliza, entre otras cosas, en la industria del automóvil y para la fabricación de tornillos.

Composición química (fracción de masa en % según DIN EN 10088-3)

C	Si	Mn	P	S	N	Cr	Cu	Mo	Ni	Ti	Otros
≤ 0,04	≤ 1,00	≤ 2,00	≤ 0,045	≤ 0,03	≤ 0,10	17,0 - 19,0	3,0 - 4,0	—	8,5 - 10,5	—	—

Especificaciones

Número de material	EN 1.4567
Abreviatura	EN X3CrNiCu18-9
Norma	EN 10088-3
AISI	302 HQ* / 304 Cu*
B.S.	394S17
JIS	SUS XM 7
Clase de microestructura	Austinita

Propiedades físicas

Magnetividad	baja
Densidad(kg/dm ³)	7,9
Conductividad térmica (hasta 20°C)	15
Resistencia electrónica en temperatura ambiente (en Ω mm ² /m)	0,73

Posibles áreas de aplicación

Industria del automóvil
 Industria química
 Fabricación de tornillos
 Equipo de cocina
 Industria alimentaria
 Ingeniería mecánica
 y más

Resistencia a la fluencia a temperatura elevada en el estado de recocido en solución (según la norma EN 10088-3)

Ø en mm	Dureza en HB	Resistencia a la cesión		Fuerza R _m en Mpa	Alargamiento a la rotura A en% (longitudinal)
		R _{p0,2} en Mpa	R _{p1,0} en Mpa		
≤ 160	215	175	210	450-650	45
-	-	-	-	-	-

Tratamiento térmico y conformado en caliente

Recocido de solución (refrigeración por aire o agua):	1000-1100 °C
Conformación en caliente (refrigeración por aire):	1200-900 °C

Soldadura

El material 1.4567 / AISI 302 HQ | AISI 304 CU tiene buenas propiedades de soldadura y también se puede blanquear sin material adicional. No se requiere tratamiento térmico después de la soldadura.

(* Residencia en)

Si tiene más preguntas sobre este u otro producto, póngase en contacto con nuestro equipo llamando al 0049 2263 9240-0 o enviando un correo electrónico a wire@agst.de.

Tenga en cuenta:

La información proporcionada en esta hoja de datos del material se creó según nuestro mejor conocimiento y se basa en la versión actual de la norma correspondiente. No aceptamos ninguna responsabilidad por errores.