

Materjal 1.4310 / AISI 302 on kõrge kroomi- ja niklisisaldusega ning hästi poleeritav austeniitne roostevaba teras. Selle roostevaba terase tüüpiliseks kasutusalaiks on vedrude tööstuslik tootmine. Materjal 1.4310 / AISI 302 sobib külmvormimiseks.

Pange tähele, et magnetiseeritavus muutub külmvormimise tõttu.

**Keemiline koostis (massiprotsentides vastavalt DIN EN ISO 6931-1)**

C	Si	Mn	P	S	N	Cr	Cu	Mo	Ni	Ti	Muud
0,05 – 0,15	≤ 2,00	≤ 2,00	≤ 0,045	≤ 0,015	≤ 0,10	16,0 – 19,0	-	≤ 0,80	6,0 – 9,5	-	-

**Spetsifikatsioonid**

EN materjali number	1.4310
EN lühinimi	X10CrNi18-8
EN standard ISO	6931-1
AISI	302 *
BS	970, 2096 *
JIS	G4303 *
Konstruksiooniklass	Austinite

**Füüsikalised omadused**

Magnetiseeritavus:	madal
Tihedus (kg / dm <sup>3</sup> ):	7,9
Soojusjuhtivus (temperatuuril kuni 20 ° C):	15
Elektrooniline takistus toatemperatuuril (Ω mm <sup>2</sup> / m):	0,73

**Võimalikud kasutusvaldkonnad**

Autotööstus  
Keemiatööstus  
Elektrilised komponendid  
Vedrude tootmine  
Toidutööstus  
Masinaehitus  
ja veel

**Mehaanilised omadused toatemperatuuril lahustugevdatud olekus (vastavalt DIN EN ISO 6931-1)**

Ø mm	Kõvadus HB	Mahtuvuslääve		Tugevus R <sub>m</sub> Mpa	Pikenemine murdumisel A % (pikisuunaline)
		R <sub>p0,2</sub> Mpa	R <sub>p1,0</sub> Mpa		
≤ 40	≤ 230	≤ 195	≤ 230	500-750	40
≤ 40	≤ 230	≤ 195	≤ 230	500-750	40

**voolavuspiirid kõrgendatud temperatuuril lahuses löömutatud olekus (vastavalt DIN EN ISO 6931-1)**

Temperatuur (°C)	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550
R <sub>p0,2</sub> Mpa	210	200	190	185	180	180	-	-	-	-
R <sub>p1,0</sub> Mpa	230	215	205	200	195	195	-	-	-	-

(\* põhineb)

#### Kuumtöötlus ja kuumvormimine

Lahuse kuumtöötlus

(jahutamine õhu või veega): 1000-1100 ° C

Kuumvormimine

(jahutamine õhu kaudu): 1200-900 ° C

#### Keevitamine

Kuna roostevabast terasest materjal 1.4310 / AISI 302 on roostevaba vedrusterast traat, ei saa seda roostevabast terasest materjali keevitada või ainult suure vaevaga. Materjali 1.4310 / AISI 302 väga halvad keevitusomadused on tingitud peamiselt kõrgest süsinikusisaldusest.

Kui teil on lisaküsimusi selle või mõne muu toote kohta, võtke palun ühendust meie meeskonnaga telefonil 0049 2263 9240-0 või e-posti aadressil [agst@agst.de](mailto:agst@agst.de).

#### Pane tähele:

Selles materjalide andmelehel esitatud teave loodi meile parimatel teadmistel ja põhineb vastava standardi praegusel versioonil. Me ei vastuta vigade eest.