

Materjal 1.4362 / AISI S32304 on austeniit-ferriitne dupleksteras, millel on kõrge happeskindlus. See on austeniitilise materjali 1.4404 / AISI 316L asendaja. Tänu oma kahefaasilisele struktuurile on roostevaba teras 1.4362 / AISI S32304 roostevaba teras terastest tugevalt parem kui austeniitne roostevaba teras, mis puudutab teradevahelist korrosiooni ja pingekorrosiooni pragunemist. Sellel materjalil on väga madal magnetiseeruvus ja seda saab kasutada keevitamiseks ja sepistamiseks. Roostevaba teras 1.4362 / AISI S32304 sobib külmvormimiseks siiski ainult piiratud ulatuses, kuna selle põhitugevus on suurem.

Keemiline koostis (massiosa (%)) vastavalt DIN EN 10088-3)

C	Si	Mn	P	S	N	Cr	Cu	Mo	Ni	Ti	Muud
≤ 0,03	≤ 1,00	≤ 2,00	≤ 0,035	≤ 0,015	0,05 – 0,20	22,0 – 24,0	0,10 – 0,60	0,10 – 0,60	3,5 – 5,5	—	—

Spetsifikatsioonid

EN materjali number:	1.4362
EN lühinimi:	X2CrNiN23-4
EN standard:	10088-3
AISI:	S32304 *
AFNOR:	Z2CN23-04AZ *
SIS:	2327 *
Struktuuriklass:	dupleks

Füüsikalised omadused

Magneteeritavus:	madal
Tihedus (kg/dm ³):	7,8
Soojusjuhtivus (kuni 20°C):	15
Elektroniline takistus toatemperatuuril (Ω mm ² /m):	0,80

Võimalikud kasutusvaldkonnad

arhitektuur
 autotööstus
 konteineri ehitus
 ehitustööstus
 keemiatööstus
 Masinaehitus
 ja veel

Mehaanilised omadused toatemperatuuril lahustugevdatud olekus (vastavalt standardile EN 10088-3)

Ø mm	Kõvadus HB	Mahtuvuslääve		Tugevus R _m Mpa	Pikenemine murdumisel A % (pikisuunaline)
		R _{p0,2} Mpa	R _{p1,0} Mpa		
≤ 160	≤ 260	≤ 400	-	600-830	25
≤ 160	≤ 260	≤ 400	-	600-830	100

Kuumtöötlus ja kuumvormimine

Lahuse kuumtöötlemine (jahutamine õhu või veega):	950-1050 °C
Kuumtöötlemine (jahutamine õhu abil):	1150-950 °C

Keevitamine

Dupleksterase 1.4362 / AISI S32304 head keevitusomadused võimaldavad selle kasutamist kõigi tavaliste keevitusprotsessidega. Pärast keevitamist ei ole kuumtöötlemine vajalik. Kui on vaja kasutada täitemetalli, tuleks valida 1.4462 / AISI 318LN.

(* põhineb)

Kui teil on lisaküsimusi selle või mõne muu toote kohta, võtke palun ühendust meie meeskonnaga telefonil 0049 2263 9240-0 või e-posti aadressil wire@agst.de

Pane tähele:

Selles materjalide andmelehel esitatud teave loodi meile parimatel teadmistel ja põhineb vastava standardi praegusel versioonil. Me ei vastuta vigade eest.