

Materjal 1.4571 / AISI 316Ti on titaanistabiliseeritud, roostekindel austeniitne roostevaba teras, millel on väga hea korrosioonikindlus. See roostevabast terasest kvaliteet on kergelt magnetiseeritav, suurepärase keevitusomadustega ja sobib külmvormimiseks. Materjali 1.4571 / AISI 316Ti saab kasutada temperatuuril kuni 550 ° C.

Töötlemisvõimalused hõlmavad külma pealkirja ja poleerimist.

**Keemiline koostis (massiosa (%)) vastavalt DIN EN 10088-3)**

C	Si	Mn	P	S	N	Cr	Cu	Mo	Ni	Ti	Muur
≤ 0,08	≤ 1,00	≤ 2,00	≤ 0,045	≤ 0,03	-	16,5 – 18,5	-	2,00 – 2,50	10,5 – 13,5	5 x C – 0,70	-

**Spetsifikatsioonid**

EN materjali number	1.4571
EN lühinimi	X6CrNiMoTi17-12-2
EN standard	10088-3 / ISO 6931-1
AISI	316 Ti *
BS	320S18, 320S31 *
JIS	SUS316Ti *
Konstruksiooniklass	Austinite

**Füüsikalised omadused**

Magnetiseeritavus:	madal
Tihedus (kg / dm <sup>3</sup> ):	8,0
Soojusjuhtivus (temperatuuril kuni 20 ° C):	15
Elektrooniline takistus toatemperatuuril (Ω mm <sup>2</sup> / m):	0,75

**Võimalikud kasutusvaldkonnad**

Autotööstus  
Ehitustööstus  
Surveanumate ehitus  
Toidutööstus  
Naftakeemia  
Laevaehtus  
ja veel

**Mehaanilised omadused toatemperatuuril lahustugevdatud olekus (vastavalt standardile EN 10088-3)**

Ø mm	Kõvadus HB	Mahtuvuslääve		Tugevus R <sub>m</sub> Mpa	Pikenemine murdumisel A % (pikisuunaline)
		R <sub>p0,2</sub> Mpa	R <sub>p1,0</sub> Mpa		
≤ 160	≤ 215	≥ 200	≥ 235	500-700	40
160 < d ≤ 250	≤ 215	≥ 200	≥ 235	500-700	-

**voolavuspiirid kõrgendatud temperatuuril lahuses löömutatud olekus (vastavalt standardile EN 10088-3)**

Temperatuur (°C)	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550
R <sub>p0,2</sub> Mpa	185	175	165	155	145	140	135	131	129	127
R <sub>p1,0</sub> Mpa	215	205	192	183	175	169	164	160	158	157

(\* põhineb)

#### Kuumtöötlus ja kuumvormimine

Lahuse kuumtöötlus  
(jahutamine õhu või veega): 1020–1120 ° C

Kuumvormimine  
(jahutamine õhu kaudu): 1200-900 ° C

#### Keevitamine

Roostevaba terast 1.4571 / AISI 316Ti saab kasutada kõigi tavaliste keevitusprotsesside jaoks (välja arvatud gaasiga keevitamine) ja ilma keevitustarvikuteta. Järgnev kuumtöötlus pole tavaliselt vajalik. Keevitamine ei mõjuta graanulidevahelise korrosiooni vastupidavust.

Kui teil on lisaküsimusi selle või mõne muu toote kohta, võtke palun ühendust meie meeskonnaga telefonil 0049 2263 9240-0 või e-posti aadressil [agst@agst.de](mailto:agst@agst.de).

#### Pane tähele:

Selles materjalide andmelehel esitatud teave loodi meile parimatel teadmistel ja põhineb vastava standardi praegusel versioonil. Me ei vastuta vigade eest.