

Το υλικό 1.4310 / AISI 302 είναι ένας ωστενιτικός ανοξείδωτος χάλυβας που έχει υψηλή περιεκτικότητα σε χρώμιο και νικέλιο και καλή δυνατότητα στίλβωσης. Ένα τυπικό πεδίο εφαρμογής αυτού του ανοξείδωτου χάλυβα είναι η βιομηχανική παραγωγή ελατηρίων. Το υλικό 1.4310 / AISI 302 είναι κατάλληλο για ψυχρή διαμόρφωση.
Λάβετε υπόψη ότι η μαγνητισιμότητα αλλάζει λόγω της ψυχρής διαμόρφωσης.

Χημική σύνθεση (κλάσμα μάζας σε % σύμφωνα με το DIN EN ISO 6931-1)

C	Si	Mn	P	S	N	Cr	Cu	Mo	Ni	Ti	Άλλα
0,05 – 0,15	≤ 2,00	≤ 2,00	≤ 0,045	≤ 0,015	≤ 0,10	16,0 – 19,0	-	≤ 0,80	6,0 – 9,5	-	-

Προδιαγραφές

Αριθμός υλικού EN	1.4310
EN ακρωνύμιο	X10CrNi18-8
Πρότυπο EN	ISO 6931-1
AISI	302 *
B.S.	970, 2096 *
JIS	G4303 *
Κατηγορία μικροδομής	Austenite

Φυσικές ιδιότητες

Μαγνητιστικότητα:	χαμηλή
Πυκνότητα (kg/dm ³)	7,9
Θερμική αγωγιμότητα (έως 20°C)	15
Ηλεκτρονική αντίσταση σε θερμοκρασία δωματίου (σε Ω mm ² /m)	0,73

Πιθανοί τομείς εφαρμογής

Αυτοκινητοβιομηχανία
Χημική βιομηχανία
Ηλεκτρικά εξαρτήματα
Παραγωγή ελατηρίων
Βιομηχανία τροφίμων
Μηχανολόγος Μηχανικός και άλλα

Μηχανικές ιδιότητες σε θερμοκρασία δωματίου σε κατάσταση ανόπτησης με διάλυμα (σύμφωνα με το DIN EN ISO 6931-1)

Ø σε mm	Σκληρότητα στην HB	Αντοχή σε διαρροή		Δύναμη Rm σε Mpa	Επιμήκυνση κατά τη θραύση A σε % (διαμήκης)
		Rp0.2 σε Mpa	Rp1.0 σε Mpa		
≤ 40	≤ 230	≤ 195	≤ 230	500-750	40
≤ 40	≤ 230	≤ 195	≤ 230	500-750	40

Όρια διαρροής σε αυξημένη θερμοκρασία σε κατάσταση ανόπτησης με διάλυμα (σύμφωνα με το DIN EN ISO 6931-1)

Θερμοκρασία σε °C	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550
Rp0.2 σε Mpa	210	200	190	185	180	180	-	-	-	-
Rp1.0 σε Mpa	230	215	205	200	195	195	-	-	-	-

(* με βάση)

Θερμική επεξεργασία και θερμή διαμόρφωση

Ανόπτηση σε διάλυμα
(ψύξη με αέρα ή νερό) 1000-1100 °C

Θερμή διαμόρφωση
(Ψύξη μέσω αέρα) 1200-900 °C

Συγκόλληση

Καθώς το υλικό από ανοξείδωτο χάλυβα 1.4310 / AISI 302 είναι ένα σύρμα από ανοξείδωτο χάλυβα ελατηρίου, αυτό το υλικό από ανοξείδωτο χάλυβα δεν μπορεί να συγκολληθεί ή μπορεί να συγκολληθεί μόνο με μεγάλη προσπάθεια. Οι πολύ κακές ιδιότητες συγκόλλησης του υλικού 1.4310 / AISI 302 οφείλονται κυρίως στην υψηλή περιεκτικότητα σε άνθρακα. Σας συμβουλεύουμε να χρησιμοποιήσετε τον υπολογιστή μας CEV για να αξιολογήσετε τη δυνατότητα συγκόλλησης.

Εάν έχετε περαιτέρω ερωτήσεις σχετικά με αυτό ή οποιοδήποτε άλλο προϊόν, παρακαλούμε επικοινωνήστε με την ομάδα μας στο 0049 2263-9240-0 ή στείλτε email στο wire@agst.de.

Παρακαλώ σημειώστε:

Οι πληροφορίες που παρατίθενται στο παρόν δελτίο δεδομένων υλικού έχουν συγκεντρωθεί κατά την καλύτερη δυνατή γνώση μας και βασίζονται στην τρέχουσα έκδοση του σχετικού προτύπου. Δεν αναλαμβάνουμε καμία ευθύνη για τυχόν λάθη.