

Το υλικό 1.4571 / AISI 316Ti είναι ένας σταθεροποιημένος με τιτάνιο, ανοξειδωτος ωστενιτικός ανοξειδωτος χάλυβας που έχει πολύ καλή αντοχή στη διάβρωση. Αυτός ο βαθμός ανοξειδωτου χάλυβα έχει χαμηλή μαγνητισιμότητα, εξαιρετικές ιδιότητες συγκόλλησης και είναι κατάλληλος για ψυχρή διαμόρφωση. Το υλικό 1.4571 / AISI 316Ti μπορεί να χρησιμοποιηθεί σε θερμοκρασίες έως 550 °C. Οι επιλογές επεξεργασίας περιλαμβάνουν ψυχρή κεφαλή και στίλβωση.

Χημική σύνθεση (κλάσμα μάζας σε % σύμφωνα με το DIN EN 10088-3)

C	Si	Mn	P	S	N	Cr	Cu	Mo	Ni	Ti	Άλλα
≤ 0,08	≤ 1,00	≤ 2,00	≤ 0,045	≤ 0,03	-	16,5 – 18,5	-	2,00 – 2,50	10,5 – 13,5	5 x C – 0,70	-

Προδιαγραφές

Αριθμός υλικού EN	1.4571
EN ακρωνύμιο	X6CrNiMoTi17-12-2
Πρότυπο EN	10088-3/ISO 6931-1
AISI	316 Ti *
B.S.	320S18, 320S31 *
JIS	SUS316Ti *
Κατηγορία μικροδομής	Austenite

Φυσικές ιδιότητες

Μαγνητιστικότητα:	χαμηλή
Πυκνότητα (kg/dm ³)	8,0
Θερμική αγωγιμότητα (έως 20°C)	15
Ηλεκτρονική αντίσταση σε Θερμοκρασία δωματίου (σε Ω mm ² /m)	0,75

Πιθανοί τομείς εφαρμογής

Αυτοκινητοβιομηχανία
Κατασκευαστικός κλάδος
Κατασκευή δοχείου πίεσης
Βιομηχανία τροφίμων
Πετροχημεία
Ναυπηγική βιομηχανία και άλλα

Μηχανικές ιδιότητες σε θερμοκρασία δωματίου σε κατάσταση ανόπτησης με διάλυμα (σύμφωνα με το πρότυπο EN 10088-3)

Ø σε mm	Σκληρότητα στην HB	Αντοχή σε διαρροή		Δύναμη Rm σε Mpa	Επιμήκυνση κατά τη θραύση A σε % (διαμήκης)
		Rp0.2 σε Mpa	Rp1.0 σε Mpa		
≤ 160	≤ 215	≥ 200	≥ 235	500-700	40
160 < d ≤ 250	≤ 215	≥ 200	≥ 235	500-700	-

Όρια διαρροής σε αυξημένη θερμοκρασία σε κατάσταση ανόπτησης με διάλυμα (σύμφωνα με το πρότυπο EN 10088-3)

Θερμοκρασία σε °C	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550
Rp0.2 σε Mpa	185	175	165	155	145	140	135	131	129	127
Rp1.0 σε Mpa	215	205	192	183	175	169	164	160	158	157

(* με βάση)

Θερμική επεξεργασία και θερμή διαμόρφωση

Ανόπτηση σε διάλυμα
(ψύξη με αέρα ή νερό) 1020-1120 °C

Θερμή διαμόρφωση
(Ψύξη μέσω αέρα) 1200-900 °C

Συγκόλληση

Ο ανοξείδωτος χάλυβας 1.4571 / AISI 316Ti μπορεί να χρησιμοποιηθεί για όλες τις συνήθεις διαδικασίες συγκόλλησης (με εξαίρεση τη συγκόλληση με αέριο) και χωρίς μέταλλα πλήρωσης. Η επακόλουθη θερμική επεξεργασία δεν είναι συνήθως απαραίτητη. Η αντίσταση στη διασκορπική διάβρωση δεν επηρεάζεται από τη συγκόλληση.

Εάν έχετε περαιτέρω ερωτήσεις σχετικά με αυτό ή οποιοδήποτε άλλο προϊόν, παρακαλούμε επικοινωνήστε με την ομάδα μας στο 0049 2263-9240-0 ή στείλτε email στο wire@agst.de.

Παρακαλώ σημειώστε:

Οι πληροφορίες που δίνονται σε αυτό το φύλλο δεδομένων υλικού έχουν δημιουργηθεί σύμφωνα με τις καλύτερες γνώσεις μας και βασίζονται στην τρέχουσα έκδοση του σχετικού προτύπου. Δεν αναλαμβάνουμε καμία ευθύνη για τυχόν λάθη.