

Az 1.4003 / UNS S40977 anyag egy rozsdamentes ferrites krómacél, amely a ferrites acélok között viszonylag nagy szilárdsággal rendelkezik. Az anyag közepes korrózióállósággal és jó hegeszthetőséggel rendelkezik a nagyobb mérettartományokban. Az 1.4003 / UNS S40977 anyag további tulajdonságai közé tartozik a hidrogén-szulfiddal és a hidrogénnel szembeni ellenállás. Ezt a ferrites rozsdamentes acélt a jó mágnesezhetőség is jellemzi. Alacsony hőmérsékleten, de akár 300°-ig is használható. Az 1.4003 / UNS S40977 anyagot gyakran használják az építőiparban.

Kémiai összetétel (tömegszázalékos összetétel a DIN EN 10088-3 szerint)

C	Si	Mn	P	S	N	Cr	Cu	Mo	Ni	Ti	Egyéb
≤ 0,03	≤ 1,00	≤ 1,50	≤ 0,04	≤ 0,03	≤ 0,03	10,5 - 12,5	-	-	0,30 - 1,00	-	-

Specifikációk

EN anyagszám:	1.4003
EN rövidítése:	X2CrNi12
EN szabvány:	10088-3
UNS:	S40977
B.S.:	X2CrNi12
AFNOR:	X2CrNi12
Mikroszerkezeti osztály:	Ferrit

Fizikai tulajdonságok

Mágnesezhetőség	jelen van
Sűrűség (kg/dm ³)	7.7
Hővezetőképesség (20°C-ig)	25
Elektronikus ellenállás Szobahőmérsékleten (Ω mm ² /m)	0,60

Lehetséges alkalmazási területek

Mezőgazdasági technológia
Autóipar
Konténerkonstrukció
Építőipar
Konténerkonstrukció
Cukoripar
és így tovább

Mechanikai tulajdonságok szobahőmérsékleten, lágyított állapotban (EN 10088-3 szerint)

Ø mm-ben	Keménység HB-ban	Folyáshatár		Erősség R _m Mpa-ban	Nyúlás szakadáskor A in% (hosszirányú)
		R _{p0,2} Mpa-ban	R _{p1,0} Mpa-ban		
≤ 100	≤ 200	≤ 260	-	450-600	20
-	-	-	-	-	-

Folyáshatár emelkedett hőmérsékleten, lágyított állapotban (az EN 10088-3 szabvány szerint)

Hőmérséklet °C-ban	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550
R _{p0,2} in Mpa	240	230	220	215	210	-	-	-	-	-
R _{p1,0} Mpa-ban	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Hőkezelés és melegformázás

Oldatlágyítás 680-740 °C (léghűtés)

Melegalakítás 1150-800 °C (léghűtés)

Hegesztés

A ferrites rozsdamentes acél 1.4003 / UNS S40977 jó hegesztési tulajdonságokkal rendelkezik a nagyobb mérettartományokban. Használható az általános hegesztési módszerekkel (az oxigénacetilén hegesztés kivételével). Ha töltőfémre van szükség, akkor 1.4316 vagy 1.4370 anyagot kell választani.

Ha bármilyen további kérdése van ezzel vagy bármely más termékkel kapcsolatban, kérjük, lépjen kapcsolatba csapatunkkal a 0049 2263 9240-0 telefonszámon, vagy írjon e-mailt a wire@agst.de címre.

Kérjük, vegye figyelembe:

Az ezen az adatlapon megadott információkat legjobb tudásunk szerint hozták létre, és a vonatkozó szabvány aktuális verzióján alapulnak. Az esetleges hibákért felelősséget nem vállalunk.