

Az 1.4016 / AISI 430 anyag egy mágnesezhető ferrites rozsdamentes acél, amely alkalmas kovácsolásra és hidegalakításra. Magas, 16-18%-os krómtartalmának köszönhetően ez a rozsdamentes acélfajta jobban ellenáll a korróziónak (különösen a feszültségkorróziós repedésekkel szemben), mint egy hasonló, alacsonyabb krómtartalmú anyag. Felhívjuk figyelmét, hogy az 1.4016 / AISI 430 anyag csak korlátozottan használható hegesztésre. A megmunkálási lehetőségek közé tartozik a hideg felhajtás és a hajlítás.

Kémiai összetétel (tömegszázalékos összetétel a DIN EN 10088-3 szerint)

C	Si	Mn	P	S	N	Cr	Cu	Mo	Ni	Ti	Egyéb
≤ 0,08	≤ 1,00	≤ 0,04	≤ 0,04	≤ 0,03	-	16,0 – 18,0	-	-	-	-	-

Specifikációk

EN anyagszám	1.4016
HU rövid név	X6Cr17
EN szabvány	10088
AISI	430*
BS	430S17
JIS	SUS430
Mikroszerkezeti osztály	ferrit

Fizikai tulajdonságok

Mágnesezhetőség	jelen van
Sűrűség (kg/dm ³)	7.7
Hővezetőképesség (20°C-ig)	25
Elektronikus ellenállás Szobahőmérsékleten (Ω mm ² /m)	0,60

Lehetséges alkalmazási területek

Autóipar
Építőipar
Háztartási gépek
Belsőépítészet
Élelmiszeripar
Gépészet
és több

Mechanikai tulajdonságok szobahőmérsékleten, lágyított állapotban (EN 10088-3 szerint)

Ø mm-ben	Keménység HB-ban	Folyáshatár		Erősség R _m Mpa-ban	Nyúlás szakadáskor A in% (hosszirányú)
		R _{p0,2} Mpa-ban	R _{p1,0} Mpa-ban		
≤ 100	≤ 200	≤ 240	-	400-630	20
-	-	-	-	-	-

Folyáshatár emelkedett hőmérsékleten, lágyított állapotban (az EN 10088-3 szabvány szerint)

Hőmérséklet °C-ban	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550
R _{p0,2} Mpa-ban	220	215	210	205	200	195	190	-	-	-
R _{p1,0} Mpa-ban	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

(* alapján)

Hőkezelés és melegformázás

Melegkovácsolás	800-1100 °C
Lágy lágyítás	750-850 °C

Hegesztés

Az 1.4016 / AISI 430 anyag közepes hegeszthetőségű. Alkalmos AWI hegesztésre és lézersugaras hegesztésre, de nem használható ívhegesztésre.

Ha bármilyen további kérdése van ezzel vagy bármely más termékkel kapcsolatban, kérjük, lépjen kapcsolatba csapatunkkal a 0049 2263 9240-0 telefonszámon, vagy írjon e-mailt a agst@agst.de címre.

Kérjük, vegye figyelembe:

Az ezen az adatlapon megadott információkat legjobb tudásunk szerint hozták létre, és a vonatkozó szabvány aktuális verzióján alapulnak. Az esetleges hibákért felelősséget nem vállalunk.