

Az 1.4303 / AISI 305 anyag ausztenites rozsdamentes acél, amely a magasabb 11-13%nikkeltartalom miatt jó korrózióállósággal rendelkezik. Ezenkívül ez a rozsdamentes acél minőség ideális hegesztéshez és hidegbomláshoz. Nincs mágnesezhetőség. További feldolgozási lehetőségek közé tartozik a hidegen formázás és polírozás.

Kémiai összetétel (tömegszázalékos összetétel a DIN EN 10088-3 szerint)

C	Si	Mn	P	S	N	Cr	Cu	Mo	Ni	Ti	Egyéb
≤ 0,06	≤ 1,00	≤ 2,00	≤ 0,045	≤ 0,03	≤ 0,10	17,0 – 19,0	-	-	11,0 – 13,0	-	-

Specifikációk

EN anyagszám	1.4303
HU rövid név	X4CrNi18-12
EN szabvány	10088-3
AISI	305 *
BS	305S17 *
JIS	SUS305 *
Szerkezeti osztály	Austinit

Fizikai tulajdonságok

Mágnesezhető:	Nem
Sűrűség (kg / dm ³):	7.9
Hővezető képesség (20 ° C -ig):	15
Elektronikus ellenállás szobahőmérsékleten (Ω mm ² / m):	0,73

Lehetséges alkalmazási területek

Építészet
Autóipar
Konténer építése
Építőipar
Vegyipar
Háztartási készülékek gyártása és több

Mechanikai tulajdonságok szobahőmérsékleten oldott lágyított állapotban (EN 10088-3 szerint)

Ø mm-ben	Keménység HB-ban	Folyáshatár		Erősség R _m Mpa-ban	Nyúlás szakadáskor A in% (hosszirányú)
		R _{p0,2} Mpa-ban	R _{p1,0} Mpa-ban		
≤ 160	≤ 215	≤ 190	≤ 225	500-700	45
160 < d ≤ 250	≤ 215	≤ 190	≤ 225	500-700	-

Folyáshatár emelkedett hőmérsékleten oldottan hőkezelt állapotban (az EN 10088-3 szabvány szerint)

Hőmérséklet °C-ban	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550
R _{p0,2} Mpa-ban	155	140	127	118	110	104	98	95	92	90
R _{p1,0} Mpa-ban	190	170	155	145	135	129	125	122	120	120

(* alapján)

Hőkezelés és melegformázás

Az oldat hőkezelése
(levegő vagy víz hűtése): 1000-1100 ° C

Melegen formázás
(levegőhűtés): 1200-900 ° C

Hegesztés

Az 1.4303 / AISI 305 rozsdamentes acél számos általános hegesztési eljárással használható, például ívhegesztéssel vagy TIG hegesztéssel. Ez a rozsdamentes acél csak korlátozott mértékben használható gázfúziós hegesztéshez és merített ívhegesztéshez.

Ha bármilyen további kérdése van ezzel vagy bármely más termékkel kapcsolatban, kérjük, lépjen kapcsolatba csapatunkkal a 0049 2263 9240-0 telefonszámon, vagy írjon e-mailt a agst@agst.de címre.

Kérjük, vegye figyelembe:

Az ezen az adatlapon megadott információkat legjobb tudásunk szerint hozták létre, és a vonatkozó szabvány aktuális verzióján alapulnak. Az esetleges hibákért felelősséget nem vállalunk.