

Az 1.4307 / AISI 304L anyag ausztenites rozsdamentes acél, alacsony széntartalommal, kiváló hegesztési tulajdonságokkal és jó korrózióállósággal. Ez a rozsdamentes acél minősége enyhén mágnesezhető, és alkalmas hegesztésre és hidegen formázásra. A feldolgozási lehetőségek közé tartozik a hidegfej és a polírozás.

**Kémiai összetétel (tömegszázalékos összetétel a DIN EN 10088-3 szerint)**

C	Si	Mn	P	S	N	Cr	Cu	Mo	Ni	Ti	Egyéb
≤ 0,03	≤ 1,00	≤ 2,00	≤ 0,045	≤ 0,03	≤ 0,10	17,5 – 19,5	-	-	8,0 – 10,5	-	-

**Specifikációk**

EN anyagszám	1.4307
HU rövid név	X2CrNi18-9
EN szabvány	10088-3
AISI	304 L *
BS	304S11 *
JIS	SUS304L *
Szerkezeti osztály	Austinit

**Fizikai tulajdonságok**

Mágnesezhetőség:	kevés
Sűrűség (kg / dm <sup>3</sup> ):	7.9
Hővezető képesség (20 ° C -ig):	15
Elektronikus ellenállás szobahőmérsékleten (Ω mm <sup>2</sup> / m):	0,73

**Lehetséges alkalmazási területek**

Építészet  
Autóipar  
Vegyipar  
Élelmiszeripar  
Repülőipar  
Gépészet  
és több

**Mechanikai tulajdonságok szobahőmérsékleten oldott lágyított állapotban (EN 10088-3 szerint)**

Ø mm-ben	Keménység HB-ban	Folyáshatár		Erősség R <sub>m</sub> Mpa-ban	Nyúlás szakadáskor A in% (hosszirányú)
		R <sub>p0,2</sub> Mpa-ban	R <sub>p1,0</sub> Mpa-ban		
≤ 160	≤ 215	≤175	≤ 210	500-700	45
160 < d ≤ 250	≤ 215	≤ 175	≤ 210	500-700	-

**Folyáshatár emelkedett hőmérsékleten oldottan hőkezelt állapotban (az EN 10088-3 szabvány szerint)**

Hőmérséklet °C-ban	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550
R <sub>p0,2</sub> Mpa-ban	145	130	118	108	100	94	89	85	81	80
R <sub>p1,0</sub> Mpa-ban	180	160	145	135	127	121	116	112	109	108

(\* alapján)

#### Hőkezelés és melegformázás

Az oldat hőkezelése  
(levegő vagy víz hűtése): 1000-1100 ° C

Melegen formázás  
(levegőhűtés): 1200-900 ° C

#### Hegesztés

Az 1.4307 / AISI 304L rozsdamentes acél nagyon jó hegeszthetőséggel rendelkezik, és számos általános eljárással, például ívhegesztéssel vagy TIG hegesztéssel használható. Ez a rozsdamentes acél csak korlátozott mértékben használható gázfúzióhoz és merített ívhegesztéshez.

Megjegyzés: Kérjük, vegye figyelembe, hogy a hegesztés csökkenti a korrózióállóságot.

Ha bármilyen további kérdése van ezzel vagy bármely más termékkel kapcsolatban, kérjük, lépjen kapcsolatba csapatunkkal a 0049 2263 9240-0 telefonszámon, vagy írjon e-mailt a [agst@agst.de](mailto:agst@agst.de) címre.

#### Kérjük, vegye figyelembe:

Az ezen az adatlapon megadott információkat legjobb tudásunk szerint hozták létre, és a vonatkozó szabvány aktuális verzióján alapulnak. Az esetleges hibákért felelősséget nem vállalunk.