

Az 1.4362 / AISI S32304 anyag egy ausztenites-ferrites duplex acél, amely magas savállósággal rendelkezik. Az 1.4404 / AISI 316L ausztenites anyag helyettesítésére szolgál. Kétfázisú szerkezetének köszönhetően az 1.4362 / AISI S32304 rozsdamentes acél erősen felülmúlja az ausztenites rozsdamentes acélokat a szemcsék közötti korrózió és a feszültségkorróziós repedések tekintetében. Az anyag nagyon alacsony mágnesezhetőséggel rendelkezik, és hegesztéshez és kovácsoláshoz használható. Az 1.4362 / AISI S32304 rozsdamentes acél azonban csak feltételesen alkalmas hidegalakításra a magasabb alapszilárdsága miatt.

**Kémiai összetétel (tömegszázalékos összetétel a DIN EN 10088-3 szerint)**

C	Si	Mn	P	S	N	Cr	Cu	Mo	Ni	Ti	Egyéb
≤ 0,03	≤ 1,00	≤ 2,00	≤ 0,035	≤ 0,015	0,05 – 0,20	22,0 – 24,0	0,10 – 0,60	0,10 – 0,60	3,5 – 5,5	—	—

**Specifikációk**

EN anyagszám:	1.4362
EN rövid név:	X2CrNiN23-4
EN szabvány:	10088-3
AISI:	S32304*
AFNOR:	Z2CN23-04AZ *
SIS:	2327*
Szerkezeti osztály:	Duplex

**Fizikai tulajdonságok**

Mágnesezhetőség:	alacsony
Sűrűség (kg/dm <sup>3</sup> ):	7.8
Hővezető képesség (20°C-ig):	15
Elektronikus ellenállás szobahőmérsékleten (Ω mm <sup>2</sup> /m):	0,80

**Lehetséges alkalmazási területek**

építészet  
autóipar  
konténer építés  
építőipar  
vegyipar  
Gépészet  
és több

**Mechanikai tulajdonságok szobahőmérsékleten oldott lágyított állapotban (EN 10088-3 szerint)**

Ø mm-ben	Keménység HB-ban	Folyáshatár		Erősség R <sub>m</sub> Mpa-ban	Nyúlás szakadáskor A in% (hosszirányú)
		R <sub>p0,2</sub> Mpa-ban	R <sub>p1,0</sub> Mpa-ban		
≤ 160	≤ 260	≤ 400	-	600-830	25
≤ 160	≤ 260	≤ 400	-	600-830	100

**Hőkezelés és melegformázás**

Oldatlágyítás (levegővel vagy vízzel történő hűtés):	950-1050 °C
Melegalakítás (léghűtés):	1150-950 °C

**Hegesztés**

A duplex acél 1.4362 / AISI S32304 jó hegesztési tulajdonságai lehetővé teszik az összes szokásos hegesztési eljárással való felhasználását. A hegesztés után nincs szükség hőkezelésre. Ha töltőanyagra van szükség, akkor 1.4462 / AISI 318LN-t kell választani.

(\* alapján)

Ha bármilyen további kérdése van ezzel vagy bármely más termékkel kapcsolatban, kérjük, lépjen kapcsolatba csapatunkkal a 0049 2263 9240-0 telefonszámon, vagy írjon e-mailt a [wire@agst.de](mailto:wire@agst.de) címre.

**Kérjük, vegye figyelembe:**

**Az ezen az adatlapon megadott információkat legjobb tudásunk szerint hozták létre, és a vonatkozó szabvány aktuális verzióján alapulnak. Az esetleges hibákért felelősséget nem vállalunk.**