

Az 1.4401 / AISI 316 anyag ausztenites króm-nikkel-molibdén acél. A molibdéntartalom magas szintű korrózióállóságot tesz lehetővé a nem oxidáló savakkal és klórtartalmú anyagokkal szemben. Ez a rozsdamentes acél minősége enyhén mágnesezhető, és alkalmas hegesztésre, kovácsolásra és hidegen formázásra. Ne feledje azonban, hogy az 1.4401 / AISI 316 rozsdamentes acél anyaga hegesztéskor nem ellenáll a szemcsék közötti korrózióknak.

Kémiai összetétel (tömegszázalékos összetétel a DIN EN 10088-3 szerint)

C	Si	Mn	P	S	N	Cr	Cu	Mo	Ni	Ti	Egyéb
≤ 0,07	≤ 1,00	≤ 2,00	≤ 0,045	≤ 0,03	≤ 0,10	16,5 – 18,5	-	2,00 – 2,50	10,0 – 13,0	-	-

Specifikációk

EN anyagszám	1.4401
HU rövid név	X5CrNiMo17-12-2
EN szabvány	10088-3
AISI	316 *
BS	316S31 *
JIS	SUS316 *
Szerkezeti osztály	Austinit

Fizikai tulajdonságok

Mágnesezhetőség: alacsony
Sűrűség (kg / dm³): 7.9
Hővezető képesség (20 ° C -ig): 15
Elektronikus ellenállás szobahőmérsékleten
(Ω mm² / m): 0,73

Lehetséges alkalmazási területek

Üzemépítés
Építőipar
Vegyipar
Kőolajipar
Gépészet
Élelmiszeripar
és több

Mechanikai tulajdonságok szobahőmérsékleten, oldott lágyított állapotban (EN 10088-3 szerint)

Ø mm-ben	Keménység HB-ban	Folyáshatár		Erősség R _m Mpa-ban	Nyúlás szakadáskor A in% (hosszirányú)
		R _{p0,2} Mpa-ban	R _{p1,0} Mpa-ban		
≤ 160	≤ 215	≤ 200	≤ 235	500-700	40
160 < d ≤ 250	≤ 215	≤ 200	≤ 235	500-700	-

Folyáshatár emelkedett hőmérsékleten oldottan hőkezelt állapotban (az EN 10088-3 szabvány szerint)

Hőmérséklet °C-ban	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550
R _{p0,2} Mpa-ban	175	158	145	135	127	120	115	112	110	108
R _{p1,0} Mpa-ban	210	190	175	165	155	150	145	141	139	137

(* alapján)

Hőkezelés és melegformázás

Az oldat hőkezelése

(levegővel vagy vízzel történő hűtés): 1020-1120 ° C

Melegen formázás (levegőhűtés): 1200-900 ° C

Hegesztés

Az 1.4401 / AISI 316 rozsdamentes acél közepes hegeszthetőséggel rendelkezik, és számos általános eljárással, például ívhegesztéssel vagy TIG hegesztéssel használható. Ez a rozsdamentes acél csak korlátozott mértékben használható víz alatti ív- és gázfúziós hegesztéshez. Kérjük, vegye figyelembe, hogy a hegesztett anyag már nem ellenáll a szemcsék közötti korróziónak.

Ha bármilyen további kérdése van ezzel vagy bármely más termékkel kapcsolatban, kérjük, lépjen kapcsolatba csapatunkkal a 0049 2263 9240-0 telefonszámon, vagy írjon e-mailt a agst@agst.de címre.

Kérjük, vegye figyelembe:

Az ezen az adatlapon megadott információkat legjobb tudásunk szerint hozták létre, és a vonatkozó szabvány aktuális verzióján alapulnak. Az esetleges hibákért felelősséget nem vállalunk.