

Az 1.4567-es ausztenites anyag, amely az AISI 302 HQ és az AISI 304 Cu anyagokkal is összehasonlítható, króm-nikkel rozsdamentes acél. Az egyébként hasonló 1.4301 / AISI 304 anyagtól 3-4%-os réztartalmában különbözik, ami hozzájárul ahhoz, hogy az 1.4567 rozsdamentes acél ideálisan alkalmas hidegalakításra. Alacsony hőmérsékleten is használható. Az 1.4567 anyag jó kovácsolási tulajdonságokkal és jó korrózióállósággal rendelkezik (de nem a sós vízzel szemben). Többek között az autóiparban és csavarok gyártásánál használják.

Kémiai összetétel (tömegszázalékos összetétel a DIN EN 10088-3 szerint)

C	Si	Mn	P	S	N	Cr	Cu	Mo	Ni	Ti	Egyéb
≤ 0,04	≤ 1,00	≤ 2,00	≤ 0,045	≤ 0,03	≤ 0,10	17,0 - 19,0	3,0 - 4,0	—	8,5 - 10,5	—	—

Specifikációk

EN anyagszám:	1.4567
EN rövidítés:	X3CrNiCu18-9
EN szabvány:	10088-3
AISI	302 HQ* / 304 Cu*
B.S.	394S17
JIS	SUS XM 7
Mikroszerkezeti osztály:	Austinit

Fizikai tulajdonságok

Mágnesezhetőség:	alacsony
Sűrűség (kg/dm ³):	7,9
Hővezető képesség (20°C-ig):	15
Elektronikus ellenállás szobahőmérsékleten (Ω mm ² /m):	0,75

Lehetséges alkalmazási területek

Autóipar
Vegyipar
Csavarok gyártása
Konyhai felszerelések
Élelmiszeripar
Gépészet
és több

Mechanikai tulajdonságok szobahőmérsékleten oldott lágyított állapotban (EN 10088-3 szerint)

Ø Mm-ben	Keménység HB-ban	Folyáshatár		Erősség Rm Mpa-ban	Nyúlás szakadáskor A in% (hosszirányú)
		R _{p0,2} Mpa-ban	R _{p1,0} Mpa-ban		
≤ 160	215	175	210	450-650	45
-	-	-	-	-	-

Hőkezelés és melegformázás

Oldatos izzítás (levegős vagy vízhűtés):	1000-1100 °C
Melegalakítás (léghűtés):	1200-900 °C

Hegesztés

Az anyag 1.4567 / AISI 302 HQ | Az AISI 304 CU jó hegesztési tulajdonságokkal rendelkezik, és további anyag nélkül fehéríthető. A hegesztés után hőkezelésre nincs szükség.

(* alapján)

Ha bármilyen további kérdése van ezzel vagy bármely más termékkel kapcsolatban, kérjük, lépjen kapcsolatba csapatunkkal a 0049 2263 9240-0 telefonszámon, vagy írjon e-mailt a wire@agst.de címre

Kérjük, vegye figyelembe:

Az ezen az adatlapon megadott információkat legjobb tudásunk szerint hozták létre, és a vonatkozó szabvány aktuális verzióján alapulnak. Az esetleges hibákért felelősséget nem vállalunk.