

Az 1.4597 / AISI 204Cu anyag egy auszteniyes rozsdamentes acél. Az 1.4301 / 1.4307 anyagokat helyettesítő anyagokat magasabb, 2,0-3,5 %-os réztartalom és 6,5-9,0 %-os mangántartalom jellemzi, alacsonyabb nikkeltartalom ( $\leq 3,0$  %) mellett. Az anyag képlékeny, és jól ellenáll a korrózióknak és a feszültség okozta repedéseknek. Az 1.4597 / AISI 204Cu rozsdamentes acélt jellemzően különböző ipari ágazatokban használják, például az autógyártásban, az elektronikai iparban vagy az ipari kémiában.

**Kémiai összetétel (tömegszázalékos összetétel a DIN EN 10088-3, 1.4597 esetében)**

C	Si	Mn	P	S	N	Cr	Cu	Mo	Ni	Ti	Egyéb
$\leq 0,10$	$\leq 2,00$	6,50 - 9,00	$\leq 0,04$	$\leq 0,03$	0,10 - 0,30	15,0 - 18,0	2,0 - 3,5	$\leq 1,00$	$\leq 3,00$	-	-

Felhívjuk a figyelmet, hogy az AISI 204Cu az EN 10088-3 szabványon kívül tartalmazhat  $P \leq 0,07$  és  $Cu$  1,5-3,5 tömegarányt.

**Specifikációk**

EN anyagszám	1.4597
HU rövid név	X8CrMnCuNB17-8-3
EN	10088-3
AISI	204 Cu*
BS	BS 3111
Szerkezeti osztály	Austinite

**Lehetséges alkalmazási területek**

Autógyártás  
Vegyipar  
Villamos ipar  
Élelmiszeripar  
és több

**Hőkezelés és melegformázás**

Oldatos hőkezelés (levegővel vagy vízzel történő hűtés): 1000-1100 °C  
  
Melegalakítás (levegős hűtés): 1200-900 °C

**Mechanikai tulajdonságok szobahőmérsékleten oldott lágyított állapotban (EN 10088-3 szerint, 1.4597 esetében)**

Ø mm-ben	Keménység HBW-ban	Folyáshatár		Erősség R <sub>m</sub> Mpa-ban	Nyúlás szakadáskor A in% (hosszirányú)
		R <sub>p0,2</sub> Mpa-ban	R <sub>p1,0</sub> Mpa-ban		
$\leq 160$	$\leq 245$	$\geq 270$	$\geq 305$	560-780	40
-	-	-	-	-	-

**Folyáshatár emelkedett hőmérsékleten oldottan hőkezelt állapotban (az EN 10088-3 szabvány szerint, 1.4597 esetében)**

Hőmérséklet °C-ban	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550
R <sub>p0,2</sub> Mpa-ban	225	205	190	177	165	152	145	140	137	135
R <sub>p1,0</sub> Mpa-ban	260	235	218	204	190	180	175	168	165	165

(\* alapján)

Ha bármilyen további kérdése van ezzel vagy bármely más termékkel kapcsolatban, kérjük, lépjen kapcsolatba csapatunkkal a 0049 2263 9240-0 telefonszámon, vagy írjon e-mailt a [agst@agst.de](mailto:agst@agst.de) címre.

**Kérjük, vegye figyelembe:**

Az ezen az adatlapon megadott információkat legjobb tudásunk szerint hozták létre, és a vonatkozó szabvány aktuális verzióján alapulnak. Az esetleges hibákért felelősséget nem vállalunk.