

Az 1.4835 / AISI 253MA rozsdamentes acél egy ausztenites króm-nikkel acél, amely lényegében megfelel az 1.4828 / AISI 309 anyagnak. Ettől az anyagtól azonban a magasabb nitrogéntartalom és a ritkaföldfémek (cérium) ötvözet komponensként való hozzáadása miatt különbözik. Az 1.4835 rozsdamentes acél jó, száraz levegőn kb. 1100 °C-ig tartó koromállósággal rendelkezik. Jó hegeszthetőséggel is rendelkezik. Ez az anyag különösen alkalmas a magas hőmérsékleti tartományban való alkalmazásra, ezért használják például ipari kemencék vagy hőcserélők építésénél.

Kémiai összetétel (tömegszázalékos összetétel a DIN EN 10088-3 szerint)

C	Si	Mn	P	S	N	Cr	N	Mo	Ni	Ti	Egyéb
0,05 – 0,12	1,40 – 2,5	≤ 1,00	≤ 0,045	≤ 0,015	0,12 – 0,20	20,0 – 22,0	0,12 – 0,20	-	10,0 – 12,0	-	-

Specifikációk

EN anyagszám	1.4835
HU rövid név	X9CrNiSiNce21-11-2
EN szabvány	10095
AISI	253MA *
BS	UNS S30815 *
JIS	SS2368 *
Szerkezeti osztály	Austinit

Fizikai tulajdonságok

Mágnesezhetőség:	alacsony
Sűrűség (kg / dm ³):	7.9
Hővezető képesség (20 ° C -ig):	15
Elektronikus ellenállás	
szobahőmérsékleten (Ω mm ² / m):	0,85

Lehetséges alkalmazási területek

Készüléktechnika
Autóipar
Vegyipar
Kőolajipar
Gépészet
Kemenceépítés
és így tovább

Hőkezelés és melegformázás

Oldatlágyítás (levegővel vagy vízzel történő hűtés):
1020-1120 °C

Melegalakítás (levegővel történő hűtés):
1150-900 °C

Hegesztés

Az 1.4835 / AISI 253MA anyag jó hegesztési tulajdonságokkal rendelkezik, és minden szokásos hegesztési eljárással használható. Előmelegítésre és hegesztés utáni hőkezelésre általában nincs szükség.

Ha bármilyen további kérdése van ezzel vagy bármely más termékkel kapcsolatban, kérjük, forduljon [csapatunkhoz](#).

(* alapján)

Kérjük, vegye figyelembe:

Az ezen az adatlapon megadott információkat legjobb tudásunk szerint hozták létre, és a vonatkozó szabvány aktuális verzióján alapulnak. Az esetleges hibákért felelősséget nem vállalunk.