

Materijal 1.4016 / AISI 430 je feritni nehrđajući čelik koji se magnetizira i pogodan je za kovanje i hladno oblikovanje. Zbog visokog udjela kroma od 16-18%, ovaj nehrđajući čelik otporniji je na koroziju (posebno na pucanje pod naponom) od usporedivog materijala s nižim udjelom kroma. Imajte na umu da se materijal 1.4016 / AISI 430 može koristiti samo u ograničenoj mjeri za zavarivanje. Opcije obrade uključuju hladno savijanje i savijanje.

Kemijski sastav (maseni postotak u % prema DIN EN 10088-3)

C	Si	Mn	P	S	N	Cr	Cu	Mo	Ni	Ti	Ostalo
≤ 0,08	≤ 1,00	≤ 0,04	≤ 0,04	≤ 0,03	-	16,0 – 18,0	-	-	-	-	-

Tehnički podaci

EN broj materijala	1.4016
EN kratki naziv	X6Cr17
EN standard	10088
AISI	430*
BS	430S17
JIS	SUS430
Mikrostrukturna klasa	ferit

Fizička svojstva

Magnetizacija:	prisutna
Gustoća (kg/dm ³):	7,7
Toplinska vodljivost (do 20°C):	25
Elektronički otpor na sobnoj temperaturi (u Ω mm ² /m):	0,60

Moguća područja primjene

Automobilska industrija
Građevinska industrija
Kućanski aparati
Dizajn interijera
Industrija hrane
Strojarstvo
i više

Mehanička svojstva na sobnoj temperaturi u žarenom stanju (prema DIN EN 10088-3)

Ø u mm	Tvrdoca u HB	Granica istezanja		Snage R _m u Mpa	Istezanje pri lomu A u% (uz)
		R _{p0,2} u Mpa	R _{p1,0} u Mpa		
≤ 100	≤ 200	≤ 240	-	400-630	20
-	-	-	-	-	-

Granica razvlačenja na povišenoj temperaturi u žarenom stanju (prema DIN EN 10088-3)

Temperatura u °C	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550
R _{p0,2} u Mpa	220	215	210	205	200	195	190	-	-	-
R _{p1,0} u Mpa	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

(* na temelju)

Toplinska obrada i vruće oblikovanje

Vruće kovanje	800-1100 °C
Meko žarenje	750-850 °C

Zavarivanje

Materijal 1.4016 / AISI 430 ima srednju zavarljivost. Pogodan je za TIG zavarivanje i zavarivanje laserskim zrakama, ali se ne može koristiti za elektrolučno zavarivanje.

Ako imate dodatnih pitanja o ovom ili bilo kojem drugom proizvodu, kontaktirajte naš tim na broj 0049 2263-9240-0 ili pošaljite e-poruku na agst@agst.de.

Napomena:

Podaci navedeni u ovom tehničkom listu materijala stvoreni su prema našim saznanjima i temelje se na trenutnoj verziji relevantnog standarda. Ne preuzimamo nikakvu odgovornost za bilo kakve greške.