

Austenitni materijal 1.4567, koji je usporediv s AISI 302 HQ i AISI 304 Cu, je nehrđajući krom-nikl čelik. Od inače sličnog materijala 1.4301 / AISI 304 razlikuje se po sadržaju bakra od 3-4%, što pridonosi činjenici da je nehrđajući čelik 1.4567 idealno prikladan za hladno oblikovanje.

Može se koristiti i na niskim temperaturama. Materijal 1.4567 ima dobra svojstva kovanja i dobru otpornost na koroziju (ali ne na slanu vodu). Koristi se, između ostalog, u automobilskoj industriji i za proizvodnju vijaka.

Kemijski sastav (maseni postotak u % prema DIN EN 10088-3)

C	Si	Mn	P	S	N	Cr	Cu	Mo	Ni	Ti	Ostalo
≤ 0,04	≤ 1,00	≤ 2,00	≤ 0,045	≤ 0,03	≤ 0,10	17,0 - 19,0	3,0 - 4,0	—	8,5 - 10,5	—	—

Tehnički podaci

EN broj materijala:	1.4567
EN kratki naziv:	X3CrNiCu18-9
EN standard:	10088-3
AISI	302 HQ* / 304 Cu*
BS	394S17
JIS	SUS XM 7
Strukturni razred:	austenit

Fizička svojstva

Magnetizacija:	niska
Gustoća (kg/dm ³):	7,9
Toplinska vodljivost (do 20°C):	15
Elektronički otpor na sobnoj Temperaturi (u Ω mm ² /m):	0,75

Moguća područja primjene

Automobilska industrija
Kemijska industrija
Proizvodnja vijaka
Kuhinjski objekti
Industrija hrane
Strojarstvo
i više

Mehanička svojstva na sobnoj temperaturi u zagrijanom stanju otopine (prema DIN EN 10088-3)

Ø u mm	Tvrdća u HB	Granica istežanja		Snage R _m u Mpa	Istežanje pri lomu A u% (uz)
		R _{p0,2} u Mpa	R _{p1,0} u Mpa		
≤ 160	215	175	210	450-650	45
-	-	-	-	-	-

Toplinska obrada i vruće oblikovanje

Žarenje otopinom (zračno ili vodeno hlađenje):	1000-1100 °C
Vruće oblikovanje (zračno hlađenje):	1200-900 °C

Zavarivanje

Materijal 1.4567 / AISI 302 HQ | AISI 304 CU ima dobra svojstva zavarivanja i također se može izbjeljivati bez dodatnog materijala. Nakon zavarivanja nije potrebna toplinska obrada.

(* na temelju)

Ako imate dodatnih pitanja o ovom ili bilo kojem drugom proizvodu, kontaktirajte naš tim na broj 0049 2263-9240-0 ili pošaljite e-poruku na wire@agst.de.

Napomena:

Podaci navedeni u ovom tehničkom listu materijala stvoreni su prema našim saznanjima i temelje se na trenutnoj verziji relevantnog standarda. Ne preuzimamo nikakvu odgovornost za bilo kakve greške.