

Nehrđajući čelik 1.4571 / AISI 316Ti je austenitni nehrđajući čelik stabiliziran titanom, otporan na hrđu, koji ima vrlo dobru otpornost na koroziju. Ova kvaliteta nehrđajućeg čelika lagano se magnetizira, ima izvrsna svojstva zavarivanja i pogodna je za hladno oblikovanje. Nehrđajući čelik 1.4571 / AISI 316Ti može se koristiti na temperaturama do 550 ° C. Mogućnosti obrade uključuju hladno usisavanje i poliranje.

Kemijski sastav (maseni udio u% prema DIN EN 10088-3)

C	Si	Mn	P	S	N	Cr	Cu	Mo	Ni	Ti	Drugi
≤ 0,08	≤ 1,00	≤ 2,00	≤ 0,045	≤ 0,03	-	16,5 – 18,5	-	2,00 – 2,50	10,5 – 13,5	5 x C – 0,70	-

Tehnički podaci

EN materijal broj	1.4571
EN kratki naziv	X6CrNiMoTi17-12-2
EN standard	10088-3 / ISO 6931-1
AISI	316 Ti *
BS	320S18, 320S31 *
JIS	SUS316Ti *
Strukturna klasa	Austinita

Fizička svojstva

Magnetiziranje:	nisko
Gustoća (kg / dm ³):	8,0
Toplinska vodljivost (do 20 ° C):	15
Elektronički otpor na sobnoj temperaturi (u Ω mm ² / m):	0,75

Moguća područja primjene

Automobilska industrija
Građevinska industrija
Konstrukcija posuda pod pritiskom
Industrija hrane
Petrokemija
Brodogradnja
i više

Mehanička svojstva na sobnoj temperaturi u zagrijanom stanju otopine (prema EN 10088-3)

Ø u mm	Tvrdća U HB	Granica istezanja		Snage R _m u Mpa	Istezanje pri lomu A u% (uz)
		R _{p0,2} u Mpa	R _{p1,0} u Mpa		
≤ 160	≤ 215	≥ 200	≥ 235	500-700	40
160 < d ≤ 250	≤ 215	≥ 200	≥ 235	500-700	-

Granica tečenja pri povišenoj temperaturi u stanju žarenja otopine (prema EN 10088-3)

Temperatura u ° C	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550
R _{p0,2} u Mpa	185	175	165	155	145	140	135	131	129	127
R _{p1,0} u Mpa	215	205	192	183	175	169	164	160	158	157

(* na temelju)

Toplinska obrada i vruće oblikovanje

Toplinska obrada otopine
(hlađenje zrakom ili vodom): 1020-1120 ° C

Vruće oblikovanje
(hlađenje zrakom): 1200-900 ° C

Zavarivanje

Ne hrđajući celik 1.4571 / AISI 316Ti može se koristiti za sve uobičajene postupke zavarivanja (s izuzetkom zavarivanja na plin) i bez potrošnih materijala za zavarivanje. Naknadna obrada nakon zagrijavanja obično nije potrebna. Zavarivanje ne utječe na otpornost na međuzrnu koroziju.

Ako imate dodatnih pitanja o ovom ili bilo kojem drugom proizvodu, kontaktirajte naš tim na broj 0049 2263-9240-0 ili pošaljite e-poruku na agst@agst.de.

Napomena:

Podaci navedeni u ovom tehničkom listu materijala stvoreni su prema našim saznanjima i temelje se na trenutnoj verziji relevantnog standarda. Ne preuzimamo nikakvu odgovornost za bilo kakve greške.