

Materijal 1.4597 / AISI 204Cu je austenitni nehrđajući čelik. Kao zamjena za materijale 1,4301 / 1,4307, karakterizira ga viši udio bakra od 2,0-3,5% i povećan udio mangana od 6,5-9,0% uz niži udio nikla ($\leq 3,0\%$). Materijal je savitljiv i ima dobru otpornost na koroziju i naponske pukotine. Nehrđajući čelik 1.4597 / AISI 204Cu obično se koristi u raznim industrijskim područjima, kao što su automobilska industrija, elektronička industrija ili industrijska kemija.

Kemijski sastav (maseni udio u% prema DIN EN 10088-3 | 1.4597)

C	Si	Mn	P	S	N	Cr	Cu	Mo	Ni	Ti	Drugi
$\leq 0,10$	$\leq 2,00$	6,50 - 9,00	$\leq 0,04$	$\leq 0,03$	0,10 - 0,30	15,0 - 18,0	2,0 - 3,5	$\leq 1,00$	$\leq 3,00$	-	-

Imajte na umu da izvan EN 10088-3, AISI 204Cu može sadržavati maseni udio P $\leq 0,07$ i Cu 1,5-3,5

Tehnički podaci

EN materijal broj	1.4597
EN kratki naziv	X8CrMnCuNB17-8-3
EN standard	10088-3
AISI	204 Cu*
BS	BS 3111
Strukturna klasa	Austinit

Moguća područja primjene

Automobilska industrija
Kemijska industrija
Elektroindustrija
Industrija hrane
i više

Toplinska obrada i vruće oblikovanje

Toplinska obrada otopine (hlađenje zrakom ili vodom): 1000-1100 °C

Vruće oblikovanje (hlađenje zrakom):
1200-900 °C

Mehanička svojstva na sobnoj temperaturi u zagrijanom stanju otopine (prema EN 10088-3 | 1.4597)

Ø u mm	Tvrdća u HBW	Granica istezanja		Snage R _m u Mpa	Istezanje pri lomu A in% (uz)
		R _{p0,2} u Mpa	R _{p1,0} u Mpa		
≤ 160	≤ 245	≥ 270	≥ 305	560-780	40
-	-	-	-	-	-

Granica tečenja pri povišenoj temperaturi u stanju žarenja otopine (prema EN 10088-3 | 1.4597)

Temperatura u °C	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550
R _{p0,2} u Mpa	225	205	190	177	165	152	145	140	137	135
R _{p1,0} u Mpa	260	235	218	204	190	180	175	168	165	165

(* na temelju)

Ako imate dodatnih pitanja o ovom ili bilo kojem drugom proizvodu, kontaktirajte naš tim na broj 0049 2263-9240-0 ili pošaljite e-poruku na agst@agst.de

Napomena:

Podaci navedeni u ovom tehničkom listu materijala stvoreni su prema našim saznanjima i temelje se na trenutnoj verziji relevantnog standarda. Ne preuzimamo nikakvu odgovornost za bilo kakve greške.