

Nehrđajući čelik 1.4841 / AISI 314 je austenitni nehrđajući čelik koji ima dobru toplinsku otpornost i čvrstoću pri visokim temperaturama. Otpor prema ljestvici povećava se sadržajem silicija s 1,5 - 2,00% na oko 1150 ° C (u zraku). Ovaj stupanj od nehrđajućeg čelika vrlo je prikladan za zavarivanje, kovanje i hladno oblikovanje.

Tipična područja primjene mogu se naći u strojarstvu, gradnji peći ili kemijskoj industriji.

#### Kemijski sastav (maseni udio u% prema DIN EN 10095)

C	Si	Mn	P	S	N	Cr	Cu	Mo	Ni	Ti	Drugi
≤ 0,20	1,50 – 2,00	≤ 2,00	≤ 0,045	≤ 0,015	≤ 0,11	24,0 – 26,0	-	-	19,0 – 22,0	-	-

#### Tehnički podaci

EN materijal broj	1.4841
EN kratki naziv	X15CrNiSi25-21
EN standard	10095
AISI	314 *
BS	314S25 *
JIS	SUH310 *
Strukturna klasa	Austinita

#### Fizička svojstva

Magnetiziranje:	nema
Gustoća (kg / dm <sup>3</sup> ):	7.9
Toplinska vodljivost (do 20 ° C):	15
Elektronički otpor na sobnoj temperaturi (u Ω mm <sup>2</sup> / m):	0,9

#### Moguća područja primjene

Konstrukcija aparata  
Automobilska industrija  
Kemijska industrija  
Naftna industrija  
Strojarstvo  
Konstrukcija peći  
i više

#### Toplinska obrada i vruće oblikovanje

Toplinska obrada otopine (hlađenje zrakom ili vodom):	1050-1150 ° C
Vruće oblikovanje (hlađenje zrakom):	1150-800 ° C

#### Zavarivanje

Materijal od nehrđajućeg čelika 1.4841 / AISI 314 može se koristiti za sve uobičajene postupke zavarivanja, ali mogu doći do vrućih pukotina. Naknadna toplinska obrada nije potrebna.

Napomena: Prilikom zavarivanja materijal ima nema otpornosti na intergranularnu koroziju.

Ako imate dodatnih pitanja o ovom ili bilo kojem drugom proizvodu, kontaktirajte naš tim na broj 0049 2263-9240-0 ili pošaljite e-poruku na [agst@agst.de](mailto:agst@agst.de).

(\* na temelju)

#### Napomena:

Podaci navedeni u ovom tehničkom listu materijala stvoreni su prema našim saznanjima i temelje se na trenutnoj verziji relevantnog standarda. Ne preuzimamo nikakvu odgovornost za bilo kakve greške.