

Nehrđajući čelik 1.4845 / AISI 310S je austenitni nehrđajući čelik koji ima dobru toplinsku otpornost i čvrstoću pri visokim temperaturama. Otpor ljestvice u zraku je 1050 ° C (za više temperature preporučujemo materijal 1.4841). Ovaj stupanj od nehrđajućeg čelika vrlo je prikladan za zavarivanje, kovanje i hladno oblikovanje. Tipična područja primjene mogu se naći u strojarstvu, gradnji peći ili kemijskoj industriji.

#### Kemijski sastav (maseni udio u% prema DIN EN 10095)

C	Si	Mn	P	S	N	Cr	Cu	Mo	Ni	Ti	Drugi
≤ 0,10	≤ 1,50	≤ 2,00	≤ 0,045	≤ 0,015	≤ 0,11	24,0 – 26,0	-	-	19,0 – 22,0	-	-

#### Tehnički podaci

EN materijal broj	1.4845
EN kratki naziv	X15CrNi25-21
EN standard	10095
AISI	310 S *
BS	310S24 *
JIS	SUS310 *
Strukturna klasa	Austinita

#### Fizička svojstva

Magnetiziranje: nema  
Gustoća (kg / dm<sup>3</sup>): 7.9  
Toplinska vodljivost (do 20 ° C): 15  
Elektronički otpor na sobnoj temperaturi (u Ω mm<sup>2</sup> / m): 0,85

#### Moguća područja primjene

Konstrukcija aparata  
Automobilska industrija  
Kemijska industrija  
Naftna industrija  
Strojarstvo  
Konstrukcija peći  
i više

#### Toplinska obrada i vruće oblikovanje

Toplinska obrada otopine (hlađenje vodom):	1050-1150 ° C
Vruće oblikovanje (hlađenje zrakom):	1150-800 ° C

#### Zavarivanje

Materijal od nehrđajućeg čelika 1.4845 / AISI 310S može se koristiti za sve uobičajene postupke zavarivanja (osim plinskog zavarivanja).  
Napomena: Prilikom zavarivanja materijal ima nema otpornosti na intergranularnu koroziju.

Ako imate dodatnih pitanja o ovom ili bilo kojem drugom proizvodu, kontaktirajte naš tim na broj 0049 2263-9240-0 ili pošaljite e-poruku na [agst@agst.de](mailto:agst@agst.de).

(\* na temelju)

#### Napomena:

Podaci navedeni u ovom tehničkom listu materijala stvoreni su prema našim saznanjima i temelje se na trenutnoj verziji relevantnog standarda. Ne preuzimamo nikakvu odgovornost za bilo kakve greške.