

Materiāls 1.4003 / UNS S40977 ir nerūsējošs ferīta hroma tērauds, kam ir salīdzinoši augsta izturība ferīta tēraudu vidū. Materiālam ir vidēja izturība pret koroziju un laba metināmība lielākos izmēru diapazonos. Materiāla 1.4003 / UNS S40977 papildu īpašības ir tā izturība pret sērūdeņradi un ūdeņradi. Šo ferīta nerūsējošo tēraudu raksturo arī laba magnetizējamība. Tas ir piemērots zemām temperatūrām, bet to var izmantot arī līdz 300°. Materiālu 1.4003 / UNS S40977 bieži izmanto būvniecības nozarē.

**Ķīmiskais sastāvs (masas daļa % saskaņā ar DIN EN 10088-3)**

C	Si	Mn	P	S	N	Cr	Cu	Mo	Ni	Ti	Citi
≤ 0,03	≤ 1,00	≤ 1,50	≤ 0,04	≤ 0,03	≤ 0,03	10,5 - 12,5	-	-	0,30 - 1,00	-	-

**Specifikācijas**

EN materiāla numurs:	1.4003
EN saīsinājums:	X2CrNi12
EN standarts:	10088-3
UNS:	S40977
B.S.:	X2CrNi12
AFNOR:	X2CrNi12
Mikrostruktūras klase:	ferīts

**Fiziskās īpašības**

Magnetizējamība:	klāt
Blīvums (kg/dm <sup>3</sup> ):	7.7
Siltumvadītspēja (līdz 20°C):	25
Elektroniskā pretestība istabas temperatūrā (Ω mm <sup>2</sup> /m):	0,60

**Iespējamās piemērošanas jomas**

Lauksaimniecības tehnoloģijas  
Automobiļu rūpniecība  
Konteinera konstrukcija  
Būvniecības nozare  
Konteinera konstrukcija  
Cukura rūpniecība  
un vairāk

**Mehāniskās īpašības istabas temperatūrā atlaidinātā stāvoklī (saskaņā ar EN 10088-3)**

Ø mm	Cietība HB	Ražas izturība		Spēks R <sub>m</sub> Mpa	Pagarinājums pārraušanas brīdī A % (garenvirziena)
		R <sub>p0,2</sub> Mpa	R <sub>p1,0</sub> Mpa		
≤ 100	≤ 200	≤ 260	-	450-600	20
-	-	-	-	-	-

**Ražas stiprība paaugstinātā temperatūrā atlaidinātā stāvoklī (saskaņā ar EN 10088-3)**

Temperatūra °C	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550
R <sub>p0,2</sub> in Mpa	240	230	220	215	210	-	-	-	-	-
R <sub>p1,0</sub> Mpa	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

#### Termiskā apstrāde un karstā formēšana

Atkarsēšana šķīdumā 680-740 °C (dzesēšana ar gaisu)

Karstā formēšana 1150-800 °C (dzesēšana ar gaisu)

#### Metināšana

Ferīta nerūsējošajam tēraudam 1.4003 / S40977 ir labas metināšanas īpašības lielākos izmēru diapazonos. To var izmantot ar parastajām metināšanas metodēm (izņemot metināšanu ar oksiacetilenu). Ja ir nepieciešams uzpildes metāls, jāizvēlas 1.4316 vai 1.4370.

Ja jums ir vēl kādi jautājumi par šo vai jebkuru citu produktu, lūdzu, sazinieties ar mūsu komandu pa tālruni 0049 2263-9240-0 vai e-pastu [wire@agst.de](mailto:wire@agst.de).

Lūdzu, ņemiet vērā:

Šajā materiālu datu lapā sniegtā informācija ir apkopota, cik mums zināms, un tās pamatā ir attiecīgā standarta pašreizējā versija. Mēs neuzņemamies nekādu atbildību par kļūdām.