

Materiāls 1.4404 / AISI 316L ir nerūsējošs austenīta tērauds ar ļoti labu izturību pret koroziju. Šī nerūsējošā tērauda kvalitāte ir ļoti viegli magnetizējama, tai ir lieliskas metināšanas īpašības un tā ir piemērota aukstai formēšanai. Nerūsējošā tērauda materiālu 1.4404 / AISI 316L var izmantot temperatūrā līdz 550 ° C.

Apstrādes iespējas ietver aukstu galviņu un pulēšanu.

Ķīmiskais sastāvs (masas daļa % saskaņā ar DIN EN 10088-3)

C	Si	Mn	P	S	N	Cr	Cu	Mo	Ni	Ti	Citi
≤ 0,03	≤ 1,00	≤ 2,00	≤ 0,045	≤ 0,03	≤ 0,10	16,5 – 18,5	-	2,00 – 2,50	10,0 – 13,0	-	-

Specifikācijas nerūsējošais tērauds 1.4404

EN materiāla numurs	1.4404
LV īsais nosaukums	X2CrNiMol17-12-2
EN standarts	10088-3
AISI	316 L *
BS	316S11 *
JIS	SUS316L *
Strukturālā klase	Austenīts

Fiziskās īpašības

Magnetizējamība:	zema
Blīvums (kg / dm ³):	8.0
Siltumvadītspēja (līdz 20 ° C):	15
Elektroniskā pretestība istabas temperatūrā (Ω mm ² / m):	0,75

Iespējamās piemērošanas jomas

Automobiļu rūpniecība
 Būvniecības industrija
 Spiediena tvertnes konstrukcija
 Aviācijas nozare
 Pārtikas rūpniecība
 Naftas ķīmija
 un vēl

Mehāniskās īpašības istabas temperatūrā šķīduma atlaidinātā stāvoklī (saskaņā ar EN 10088-3)

Ø mm	Cietība HB	Ražas izturība		Spēks R _m Mpa	Pagarinājums pārraušanas brīdī A % (garenvirziena)
		R _{p0,2} Mpa	R _{p1,0} Mpa		
≤ 160	≤ 215	≤ 200	≤ 235	500-700	40
160 < d ≤ 250	≤ 215	≤ 200	≤ 235	500-700	-

Ražas stiprība paaugstinātā temperatūrā šķīdumā atlaidinātā stāvoklī (saskaņā ar EN 10088-3)

Temperatur in °C	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550
R _{p0,2} in Mpa	165	150	137	127	119	113	108	103	100	98
R _{p1,0} in Mpa	200	180	165	153	145	139	135	130	128	127

(* balstoties uz)

Termiskā apstrāde un karstā formēšana

Šķīduma termiskā apstrāde
(dzesēšana ar gaisu vai ūdeni): 1020-1120 ° C

Karsta formēšana
(dzesēšana ar gaisu vai ūdeni): 1200-900 ° C

Metināšana

Nerūsējošā tērauda materiālu 1.4404 / AISI 316L var izmantot visiem parastajiem metināšanas procesiem (izņemot gāzes metināšanu) un bez metināšanas palīgmateriāliem. Turpmāka pēcāpstrāde parasti nav nepieciešama. Metināšana neietekmē izturību pret starpkristālu koroziju.

Ja jums ir vēl kādi jautājumi par šo vai jebkuru citu produktu, lūdzu, sazinieties ar mūsu komandu pa tālruni 0049 2263-9240-0 vai e-pastu agst@agst.de.

Lūdzu, ņemiet vērā:

Šajā materiālu datu lapā sniegtā informācija ir apkopota, cik mums zināms, un tās pamatā ir attiecīgā standarta pašreizējā versija. Mēs neuzņemamies nekādu atbildību par kļūdām.