

Materiāls 1.4571 / AISI 316Ti ir titāna stabilizēts, nerūsējošs austenīta nerūsējošais tērauds, kuram ir ļoti laba izturība pret koroziju. Šī nerūsējošā tērauda kvalitāte ir nedaudz magnetizējama, tai ir lieliskas metināšanas īpašības un tā ir piemērota aukstai formēšanai.

Materiālu 1.4571 / AISI 316Ti var izmantot temperatūrā līdz 550 ° C.

Apstrādes iespējas ietver aukstu galviņu un pulēšanu.

Ķīmiskais sastāvs (masas daļa % saskaņā ar DIN EN 10088-3)

C	Si	Mn	P	S	N	Cr	Cu	Mo	Ni	Ti	Citi
≤ 0,08	≤ 1,00	≤ 2,00	≤ 0,045	≤ 0,03	-	16,5 – 18,5	-	2,00 – 2,50	10,5 – 13,5	5 x C – 0,70	-

Specifikācijas 1.4571

EN materiāla numurs	1.4571
LV īsais nosaukums	X6CrNiMoTi17-12-2
EN standarts	10088-3 / ISO 6931-1
AISI	316 Ti *
BS	320S18, 320S31 *
JIS	SUS316Ti *
Strukturālā klase	Austinīts

Fiziskās īpašības

Magnetizējamība:	zema
Blīvums (kg / dm ³):	8.0
Siltumvadītspēja (līdz 20 ° C):	15
Elektroniskā pretestība istabas temperatūrā (Ω mm ² / m):	0,75

Iespējamās piemērošanas jomas

Automobiļu rūpniecība
Būvniecības industrija
Spiediena tvertnes konstrukcija
Pārtikas rūpniecība
Naftas ķīmija
Kuģu būve
un vēl

Mehāniskās īpašības istabas temperatūrā šķīduma atlaidinātā stāvoklī (saskaņā ar EN 10088-3)

Ø	Cietība	Ražas izturība		Spēks	Pagarinājums pārraušanas brīdī
mm	HB	R _{p0,2} Mpa	R _{p1,0} Mpa	R _m Mpa	A % (garenvirziena)
≤ 160	≤ 215	≥ 200	≥ 235	500-700	40
160 < d ≤ 250	≤ 215	≥ 200	≥ 235	500-700	-

Ražas stiprība paaugstinātā temperatūrā šķīdumā atlaidinātā stāvoklī (saskaņā ar EN 10088-3)

Temperatūra °C	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550
R _{p0,2} Mpa	185	175	165	155	145	140	135	131	129	127
R _{p1,0} Mpa	215	205	192	183	175	169	164	160	158	157

(* balstoties uz)

Termiskā apstrāde un karstā formēšana

Šķīduma termiskā apstrāde
(dzesēšana ar gaisu vai ūdeni): 1020-1120 ° C

Karsta formēšana
(dzesēšana ar gaisu): 1200-900 ° C

Metināšana

Nerūsējošo tēraudu 1.4571 / AISI 316Ti var izmantot visiem parastajiem
metināšanas procesiem (izņemot gāzes metināšanu) un bez metināšanas
palīgmateriāliem. Turpmāka pēcapstrāde parasti nav nepieciešama.
Metināšana neietekmē izturību pret starpkristālu koroziju.

Ja jums ir vēl kādi jautājumi par šo vai jebkuru citu produktu, lūdzu, sazinieties ar mūsu komandu pa tālruni 0049 2263-9240-0 vai e-pastu agst@agst.de.

Lūdzu, ņemiet vērā:

Šajā materiālu datu lapā sniegtā informācija ir apkopota, cik mums zināms, un tās pamatā ir attiecīgā standarta pašreizējā versija. Mēs neuzņemamies nekādu atbildību par kļūdām.