

Het austenitische materiaal 1.4567, dat vergelijkbaar is met zowel AISI 302 HQ als AISI 304 Cu, is een chroom-nikkel roestvast staal. Het verschilt van het overigens vergelijkbare materiaal 1.4301 / AISI 304 door zijn kopergehalte van 3-4 %, wat ertoe bijdraagt dat roestvrij staal 1.4567 bij uitstek geschikt is voor koudvormen. Het kan ook bij lage temperaturen worden gebruikt. Het materiaal 1.4567 heeft goede smeedeigenschappen en is goed bestand tegen corrosie (maar niet tegen zout water). Het wordt onder meer gebruikt in de automobiellindustrie en voor de productie van schroeven.

**Chemische samenstelling (massafractie in % volgens DIN EN 10088-3)**

C	Si	Mn	P	S	N	Cr	Cu	Mo	Ni	Ti	Andere
≤ 0,04	≤ 1,00	≤ 2,00	≤ 0,045	≤ 0,03	≤ 0,10	17,0 - 19,0	3,0 - 4,0	—	8,5 - 10,5	—	—

**Specificaties**

EN materiaalnummer:	1.4567
EN korte naam:	X3CrNiCu18-9
EN-norm:	10088-3
AISI	302 HQ* / 304 Cu*
BS	394S17
JIS	SUS XM 7
Structuurklasse:	austeniet

**Fysieke eigenschappen**

Magnetiseerbaarheid:	laag
Dichtheid (kg/dm <sup>3</sup> ):	7,9
Thermische geleidbaarheid (tot 20°C):	15
Elektronische weerstand bij kamertemperatuur (in Ω mm <sup>2</sup> /m):	0,75

**Mogelijke toepassingsgebieden**

Auto-industrie  
Chemische industrie  
Vervaardiging van schroeven  
Keuken faciliteiten  
Voedselindustrie  
Machinebouw  
en meer

**Mechanische eigenschappen bij kamertemperatuur in in de oplossing gegloeide toestand (volgens EN 10088-3)**

Ø in mm	Hardheid in HB	Opbrengststerkte		Festigheid R <sub>m</sub> in Mpa	Bruchdehnung A in% (longitudinaal)
		R <sub>p0,2</sub> in Mpa	R <sub>p1,0</sub> in Mpa		
≤ 160	215	175	210	450-650	45
-	-	-	-	-	-

**Warmtebehandeling en warmvormen**

Oplossingsgloeien (lucht- of waterkoeling):	1000-1100 °C
Warmvormen (luchtkoeling):	1200-900 °C

**Lassen**

Het materiaal 1.4567 / AISI 302 HQ | AISI 304 CU heeft goede laseigenschappen en kan ook zonder extra materiaal gebleekt worden. Na het lassen is geen warmtebehandeling nodig.

(\* gebaseerd op)

Als u nog vragen heeft over dit of een ander product, neem dan contact op met ons team op 0049 2263-9240-0 of stuur een e-mail naar [agst@agst.de](mailto:agst@agst.de)

**N.B.:**

De informatie in dit materiaal informatieblad is naar beste weten samengesteld en is gebaseerd op de huidige versie van de betreffende norm.

Wij aanvaarden geen aansprakelijkheid voor eventuele fouten.