

Materialet 1.4016 / AISI 430 er et magnetiserbart, ferritisk rustfritt stål som egner seg for smiing og kaldforming. På grunn av det høye krominnholdet på 16-18 %, er denne rustfrie stålkvaliteten mer motstandsdyktig mot korrosjon (spesielt mot spenningskorrosjon) enn et sammenlignbart materiale med lavere krominnhold. Vær oppmerksom på at materialet 1.4016 / AISI 430 kun kan brukes i begrenset grad til sveising. Behandlingsalternativer inkluderer kald kursing og bøyning.

Kjemisk sammensetning (massefraksjon i % i henhold til DIN EN 10088-3)

C	Si	Mn	P	S	N	Cr	Cu	Mo	Ni	Ti	Andre
≤ 0,08	≤ 1,00	≤ 0,04	≤ 0,04	≤ 0,03	-	16,0 – 18,0	-	-	-	-	-

Spesifikasjon

EN materialnummer	1.4016
EN kort navn	X6Cr17
EN-standard	10088
AISI	430*
BS	430S17
JIS	SUS430
Mikrostrukturklasse	ferritt

Fysiske egenskaper

Magnetiserbarhet	tilstede
Tetthet (kg/dm ³)	7,7
Termisk ledningsevne (ved opptil 20°C)	25
Elektronisk motstand ved romtemperatur (i Ω mm ² /m)	0,60

Mulige bruksområder

Bilindustrien
 Anleggsbransjen
 Husholdningsapparater
 Interiørdesign
 Mat industri
 Maskinteknikk
 og mer

Mekaniske egenskaper ved romtemperatur i glødet tilstand (i henhold til EN 10088-3)

Ø i mm	Hardhet i HB	Strekkgrense		Styrke R _m i Mpa	Forlengelse ved brudd A i% (langs)
		R _{p0,2} i Mpa	R _{p1,0} i Mpa		
≤ 100	≤ 200	≤ 240	-	400-630	20
-	-	-	-	-	-

Flytegrense ved forhøyet temperatur i glødet tilstand (i henhold til EN 10088-3)

Temperatur i °C	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550
R _{p0,2} i Mpa	220	215	210	205	200	195	190	-	-	-
R _{p1,0} i Mpa	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

(* basert på)

Varmebehandling og varmforming

Varmsmiing	800-1100 °C
Myk utglødning	750-850 °C

Sveising

Materialet 1.4016 / AISI 430 har middels sveisbarhet. Den er egnet for TIG-sveising og laserstrålesveising, men kan ikke brukes til buesveising.

Hvis du har flere spørsmål om dette eller andre produkter, vennligst kontakt teamet vårt på 0049 2263-9240-0 eller e-post agst@agst.de

Vær oppmerksom på:

Informasjonen gitt i dette materialdatabladet ble laget etter beste kunnskap og er basert på gjeldende versjon av den relevante standarden. Vi påtar oss ikke noe ansvar for eventuelle feil.