

Materialet 1.4303 / AISI 305 er et austenittisk rustfritt stål som på grunn av det høyere nikkelinholdet på 11-13% har god korrosjonsbestandighet. Videre er denne rustfrie stålqualiteten ideell for sveising og kuldeforstyrrelser. Det er ingen magnetiserbarhet. Andre behandlingsalternativer inkluderer kaldforming og polering.

Kjemisk sammensetning (massefraksjon i % i henhold til DIN EN 10088-3)

C	Si	Mn	P	S	N	Cr	Cu	Mo	Ni	Ti	Andre
≤ 0,06	≤ 1,00	≤ 2,00	≤ 0,045	≤ 0,03	≤ 0,10	17,0 – 19,0	-	-	11,0 – 13,0	-	-

Spesifikasjon av AISI 305

EN materialnummer	1.4303
NO kort navn	X4CrNi18-12
EN standard	10088-3
AISI	305 *
BS	305S17 *
JIS	SUS305 *
Strukturell klasse	Austenitt

Fysiske egenskaper

Magnetiserbar:	Nei.
Tetthet (kg / dm ³):	7,9
Varmeledningsevne (ved opptil 20 ° C):	15
Elektronisk motstand ved romtemperatur (i Ω mm ² / m):	0,73

Mulige bruksområder

Arkitektur
 Bilindustrien
 Beholderkonstruksjon
 Anleggsbransjen
 Produksjon av husholdningsapparater og mer

Mekaniske egenskaper ved romtemperatur i oppløsningsglødet tilstand (i henhold til EN 10088-3)

Ø i mm	hardhet i HB	Strekkgrense		styrke R _m i Mpa	Forlengelse ved brudd A i% (langs)
		R _{p0,2} i Mpa	R _{p1,0} i Mpa		
≤ 160	≤ 215	≤ 190	≤ 225	500-700	45
160 < d ≤ 250	≤ 215	≤ 190	≤ 225	500-700	-

Flytegrense ved forhøyet temperatur i oppløsningsglødd tilstand (i henhold til EN 10088-3)

Temperatur i °C	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550
R _{p0,2} i Mpa	155	140	127	118	110	104	98	95	92	90
R _{p1,0} i Mpa	190	170	155	145	135	129	125	122	120	120

(* basert på)

Varmebehandling og varmforming

Oppløsning varmebehandling
(kjøling med luft eller vann): 1000-1100 ° C

Varmforming
(kjøling med luft): 1200-900 ° C

Sveising

Rustfritt stål 1.4303 / AISI 305 kan brukes med mange vanlige sveiseprosesser som lysbuesveising eller TIG-sveising. Denne rustfrie stålkvaliteten kan bare brukes i begrenset grad for gassfusjonssveising og nedsenket buesveising.

Hvis du har flere spørsmål om dette eller andre produkter, vennligst kontakt teamet vårt på 0049 2263-9240-0 eller e-post agst@agst.de

Vær oppmerksom på:

Informasjonen gitt i dette materialdatabladet ble laget etter beste kunnskap og er basert på gjeldende versjon av den relevante standarden. Vi påtar oss ikke noe ansvar for eventuelle feil.