

Materialet 1.4307 / AISI 304L er et austenittisk rustfritt stål med lavt karboninnhold, som har gode sveiseegenskaper og god korrosjonsbestandighet. Denne rustfrie stålqualiteten er lett magnetiserbar og egnet for sveising og kaldforming. Behandlingsalternativene inkluderer kaldt kurs og polering.

Kjemisk sammensetning (massefraksjon i % i henhold til DIN EN 10088-3)

C	Si	Mn	P	S	N	Cr	Cu	Mo	Ni	Ti	Andre
≤ 0,03	≤ 1,00	≤ 2,00	≤ 0,045	≤ 0,03	≤ 0,10	17,5 – 19,5	-	-	8,0 – 10,5	-	-

Spesifikasjon av AISI 304L

EN materialnummer	1.4307
NO kort navn	X2CrNi18-9
EN standard	10088-3
AISI	304 L *
BS	304S11 *
JIS	SUS304L *
Strukturell klasse	Austenitt

Fysiske egenskaper

Magnetiserbarhet:	liten
Tetthet (kg / dm ³):	7,9
Varmeledningsevne (ved opptil 20 ° C):	15
Elektronisk motstand ved romtemperatur (i Ω mm ² / m):	0,73

Mulige bruksområder

Arkitektur
 Bilindustrien
 Kjemisk industri
 Mat industri
 Luftfartsindustrien
 Maskinteknikk
 og mer

Mekaniske egenskaper ved romtemperatur i oppløsningsglødet tilstand (i henhold til EN 10088-3)

Ø i mm	hardhet i HB	Strekkgrense		styrke R _m i Mpa	Forlengelse ved brudd A i% (langs)
		R _{p0,2} i Mpa	R _{p1,0} i Mpa		
≤ 160	≤ 215	≤ 175	≤ 210	500-700	45
160 < d ≤ 250	≤ 215	≤ 175	≤ 210	500-700	-

Flytegrense ved forhøyet temperatur i oppløsningsglødd tilstand (i henhold til EN 10088-3)

Temperatur i °C	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550
R _{p0,2} i Mpa	145	130	118	108	100	94	89	85	81	80
R _{p1,0} i Mpa	180	160	145	135	127	121	116	112	109	108

(* basert på)

Varmebehandling og varmforming

Oppløsning varmebehandling
(kjøling med luft eller vann): 1000-1100 ° C

Varmforming
(kjøling med luft): 1200-900 ° C

Sveising

Rustfritt stål 1.4307 / AISI 304L har veldig god sveisbarhet og kan brukes med mange vanlige prosesser som lysbue- eller TIG-sveising. Denne rustfrie stålkvaliteten kan bare brukes i begrenset grad for gassmelting og nedsenket buesveising.

Merk: Vær oppmerksom på at korrosjonsmotstanden svekkes ved sveising.

Hvis du har flere spørsmål om dette eller andre produkter, vennligst kontakt teamet vårt på 0049 2263-9240-0 eller e-post agst@agst.de

Vær oppmerksom på:

Informasjonen gitt i dette materialdatabladet ble laget etter beste kunnskap og er basert på gjeldende versjon av den relevante standarden. Vi påtar oss ikke noe ansvar for eventuelle feil.