

Materialet 1.4362 / AISI S32304 er et austenittisk-ferrittisk duplexstål med høy syrebestandighet. Den fungerer som en erstatning for det austenittiske materialet 1.4404 / AISI 316L. På grunn av sin tofasestruktur er rustfritt stål 1.4362 / AISI S32304 langt overlegent austenittisk rustfritt stål når det gjelder intergranulær korrosjon og spenningskorrosjonssprekker. Materialet er svært lite magnetiserbart og kan brukes til sveising og smiing. Imidlertid er rustfritt stål 1.4362 / AISI S32304 kun egnet i begrenset grad for kaldforming på grunn av sin høyere grunnstyrke.

**Kjemisk sammensetning (massefraksjon i % i henhold til DIN EN 10088-3)**

C	Si	Mn	P	S	N	Cr	Cu	Mo	Ni	Ti	Annen
≤ 0,03	≤ 1,00	≤ 2,00	≤ 0,035	≤ 0,015	0,05 – 0,20	22,0 – 24,0	0,10 – 0,60	0,10 – 0,60	3,5 – 5,5	—	—

**Spesifikasjoner**

EN materialnummer:	1.4362
EN kort navn:	X2CrNiN23-4
EN-standard:	10088-3
AISI:	S32304 *
AFNOR:	Z2CN23-04AZ *
SIS:	2327 *
Strukturklasse:	Tosidig

**Fysiske egenskaper**

Magnetiserbarhet:	lav
Tetthet (kg/dm <sup>3</sup> ):	7,8
Termisk ledningsevne (ved opptil 20°C):	15
Elektronisk motstand ved romtemperatur (i Ω mm <sup>2</sup> /m):	0,80

**Mulige bruksområder**

Arkitektur  
 Bilindustrien  
 Containerkonstruksjon  
 Anleggsbransjen  
 Kjemisk industri  
 Maskinteknikk  
 og mer

**Mekaniske egenskaper ved romtemperatur i oppløsningsglødet tilstand (i henhold til EN 10088-3)**

Ø i mm	Hardhet i HBW	Strekkgrense		Styrke R <sub>m</sub> i Mpa	Forlengelse ved brudd A i% (langs)
		R <sub>p0,2</sub> i Mpa	R <sub>p1,0</sub> i Mpa		
≤ 160	≤ 260	≤ 400	-	600-830	25
≤ 160	≤ 260	≤ 400	-	600-830	100

**Varmebehandling og varmforming**

Løsningsgløding (luft- eller vannkjøling): 950-1050 °C

Varmforming (luftkjøling): 1150-950 °C

**Sveising**

De gode sveiseegenskapene til duplexstålet 1.4362 / AISI S32304 gjør at det kan brukes med alle vanlige sveiseprosesser. Varmebehandling er ikke nødvendig etter sveising. Hvis et fyllmetall er nødvendig, bør 1.4462 / AISI 318LN velges.

(\* basert på)

Hvis du har flere spørsmål om dette eller andre produkter, vennligst kontakt teamet vårt på 0049 2263-9240-0 eller e-post [wire@agst.de](mailto:wire@agst.de)

**Vær oppmerksom på:**

Informasjonen gitt i dette materialdatabladet ble laget etter beste kunnskap og er basert på gjeldende versjon av den relevante standarden. Vi påtar oss ikke noe ansvar for eventuelle feil.