

Materialet 1.4404 / AISI 316L er et rustfritt austenittisk stål som har veldig god korrosjonsbestandighet. Denne rustfrie stålkvaliteten er veldig lett magnetiserbar, har utmerkede sveiseegenskaper og er egnet for kaldforming. Materialet i rustfritt stål 1.4404 / AISI 316L kan brukes ved temperaturer på opptil 550 ° C.

Behandlingsalternativene inkluderer kaldt kurs og polering.

**Kjemisk sammensetning (massefraksjon i % i henhold til DIN EN 10088-3)**

C	Si	Mn	P	S	N	Cr	Cu	Mo	Ni	Ti	Andre
≤ 0,03	≤ 1,00	≤ 2,00	≤ 0,045	≤ 0,03	≤ 0,10	16,5 – 18,5	-	2,00 – 2,50	10,0 – 13,0	-	-

**Spesifikasjon av AISI 316L**

EN materialnummer	1.4404
NO kort navn	X2CrNiMol17-12-2
EN standard	10088-3
AISI	316 L *
BS	316S11 *
JIS	SUS316L *
Strukturell klasse	Austinit

**Fysiske egenskaper**

Magnetiserbarhet:	lav
Tetthet (kg / dm <sup>3</sup> ):	8,0
Varmeledningsevne (ved opptil 20 ° C):	15
Elektronisk motstand	
ved romtemperatur (i Ω mm <sup>2</sup> / m):	0,75

**Mulige bruksområder**

Bilindustrien  
Anleggsbransjen  
Trykkfartøy konstruksjon  
Luftfartsindustrien  
Mat industri  
Petrokjemi  
og mer

**Mekaniske egenskaper ved romtemperatur i oppløsningsglødet tilstand (i henhold til EN 10088-3)**

Ø i mm	hardhet i HB	Strekkgrense		styrke R <sub>m</sub> i Mpa	Forlengelse ved brudd A i% (langs)
		R <sub>p0,2</sub> i Mpa	R <sub>p1,0</sub> i Mpa		
≤ 160	≤ 215	≤ 200	≤ 235	500-700	40
160 < d ≤ 250	≤ 215	≤ 200	≤ 235	500-700	-

**Flytegrense ved forhøyet temperatur i oppløsningsglødd tilstand (i henhold til EN 10088-3)**

Temperatur i °C	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550
R <sub>p0,2</sub> i Mpa	165	150	137	127	119	113	108	103	100	98
R <sub>p1,0</sub> i Mpa	200	180	165	153	145	139	135	130	128	127

(\* basert på)

#### Varmebehandling og varmforming

Oppløsning varmebehandling  
(kjøling med luft eller vann): 1020-1120 ° C

Varmforming  
(kjøling med luft eller vann): 1200-900 ° C

#### Sveising

Materialet i rustfritt stål 1.4404 / AISI 316L kan brukes til alle vanlige sveiseprosesser (med unntak av gassveising) og uten sveisemateriell.

Etterfølgende varmebehandling er vanligvis ikke nødvendig. Motstanden mot intergranulær korrosjon påvirkes ikke av sveising.

Hvis du har flere spørsmål om dette eller andre produkter, vennligst kontakt teamet vårt på 0049 2263-9240-0 eller e-post [agst@agst.de](mailto:agst@agst.de)

#### Vær oppmerksom på:

Informasjonen gitt i dette materialdatabladet ble laget etter beste kunnskap og er basert på gjeldende versjon av den relevante standarden. Vi påtar oss ikke noe ansvar for eventuelle feil.