

Det austenittiske materialet 1.4567, som kan sammenlignes med både AISI 302 HQ og AISI 304 Cu, er et rustfritt krom-nikkel stål. Det skiller seg fra det ellers lignende materialet 1.4301 / AISI 304 ved sitt kobberinnhold på 3-4 %, noe som bidrar til at det rustfrie stålet 1.4567 er ideelt egnet for kaldforming. Den kan også brukes ved lave temperaturer.

Materialet 1.4567 har gode smieegenskaper og god korrosjonsbestandighet (men ikke mot saltvann). Den brukes blant annet i bilindustrien og til fremstilling av skruer.

Kjemisk sammensetning (massefraksjon i % i henhold til DIN EN 10088-3)

C	Si	Mn	P	S	N	Cr	Cu	Mo	Ni	Ti	Andre
≤ 0,04	≤ 1,00	≤ 2,00	≤ 0,045	≤ 0,03	≤ 0,10	17,0 - 19,0	3,0 - 4,0	—	8,5 - 10,5	—	—

Spesifikasjon

EN materialnummer:	1.4567
EN kort navn:	X3CrNiCu18-9
EN-standard:	10088-3
AISI	302 HQ* / 304 Cu*
BS	394S17
JIS	SUS XM 7
Strukturklasse:	austenitt

Fysiske egenskaper

Magnetiserbarhet:	lav
Tetthet (kg/dm ³):	7,9
Termisk ledningsevne (ved opptil 20°C):	15
Elektronisk motstand ved romtemperatur (i Ω mm ² /m):	0,75

Mulige bruksområder

Bilindustrien
 Kjemisk industri
 Produksjon av skruer
 Kjøkkenfasiliteter
 Mat industri
 Maskinteknikk
 og mer

Mekaniske egenskaper ved romtemperatur i oppløsningsglødet tilstand (i henhold til EN 10088-3)

Ø i mm	Hardhet i HB	Strekkgrense		Styrke R _m i Mpa	Forlengelse ved brudd A i % (langs)
		R _{p0,2} i Mpa	R _{p1,0} i Mpa		
≤ 160	215	175	210	450-650	45
-	-	-	-	-	-

Varmebehandling og varmforming

Løsningsgløding (luft- eller vannkjøling):	1000-1100 °C
Varmforming (luftkjøling):	1200-900 °C

Sveising

Materialet 1.4567 / AISI 302 HQ | AISI 304 CU har gode sveiseegenskaper og kan også blekes uten tilleggsmateriale. Ingen varmebehandling er nødvendig etter sveising.

(* basert på)

Hvis du har flere spørsmål om dette eller andre produkter, vennligst kontakt teamet vårt på 0049 2263-9240-0 eller e-post wire@agst.de

Vær oppmerksom på:

Informasjonen gitt i dette materialdatabladet ble laget etter beste kunnskap og er basert på gjeldende versjon av den relevante standarden. Vi påtar oss ikke noe ansvar for eventuelle feil.