

Materialet 1.4571 / AISI 316Ti er et titanstabilisert, rustfritt austenittisk rustfritt stål, som har en meget god korrosjonsbestandighet. Denne rustfrie stålqualiteten er lett magnetiserbar, har utmerkede sveiseegenskaper og er egnet for kaldforming. Materialet 1.4571 / AISI 316Ti kan brukes ved temperaturer opp til 550 ° C.

Behandlingsalternativene inkluderer kaldt kurs og polering.

Kjemisk sammensetning (massefraksjon i % i henhold til DIN EN 10088-3)

C	Si	Mn	P	S	N	Cr	Cu	Mo	Ni	Ti	Sonstige
≤ 0,08	≤ 1,00	≤ 2,00	≤ 0,045	≤ 0,03	-	16,5 – 18,5	-	2,00 – 2,50	10,5 – 13,5	5 x C – 0,70	-

Spesifikasjon av AISI 316Ti

EN materialnummer	1.4571
NO kort navn	X6CrNiMoTi17-12-2
EN standard	10088-3 / ISO 6931-1
AISI	316 Ti *
BS	320S18, 320S31 *
JIS	SUS316Ti *
Strukturell klasse	Austinitt

Fysiske egenskaper

Magnetiserbarhet:	lav
Tetthet (kg / dm ³):	8,0
Varmeledningsevne (ved opptil 20 ° C):	15
Elektronisk motstand ved romtemperatur (i Ω mm ² / m):	0,75

Mulige bruksområder

Bilindustrien
 Anleggsbransjen
 Trykkfartøy konstruksjon
 Mat industri
 Petrokjem
 Skipsbygging
 og mer

Mekaniske egenskaper ved romtemperatur i oppløsningsglødet tilstand (i henhold til EN 10088-3)

Ø i mm	hardhet i HB	Strekkgrense		styrke R _m i Mpa	Forlengelse ved brudd A i% (langs)
		R _{p0,2} i Mpa	R _{p1,0} i Mpa		
≤ 160	≤ 215	≥ 200	≥ 235	500-700	40
160 < d ≤ 250	≤ 215	≥ 200	≥ 235	500-700	-

Flytegrense ved forhøyet temperatur i oppløsningsglødd tilstand (i henhold til EN 10088-3)

Temperatur i °C	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550
R _{p0,2} i Mpa	185	175	165	155	145	140	135	131	129	127
R _{p1,0} i Mpa	215	205	192	183	175	169	164	160	158	157

(* basert på)

Varmebehandling og varmforming

Oppløsning varmebehandling
(kjøling med luft eller vann): 1020-1120 ° C

Varmforming
(kjøling med luft): 1200-900 ° C

Sveising

Rustfritt stål 1.4571 / AISI 316Ti kan brukes til alle vanlige sveiseprosesser (med unntak av gassveising) og uten sveisemateriell. Etterfølgende varmebehandling er vanligvis ikke nødvendig. Motstanden mot intergranulær korrosjon påvirkes ikke av sveising.

Hvis du har flere spørsmål om dette eller andre produkter, vennligst kontakt teamet vårt på 0049 2263-9240-0 eller e-post agst@agst.de

Vær oppmerksom på:

Informasjonen gitt i dette materialdatabladet ble laget etter beste kunnskap og er basert på gjeldende versjon av den relevante standarden. Vi påtar oss ikke noe ansvar for eventuelle feil.